



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลตะวันออก เมืองพื้นที่จังหวัดชลบุรี โทร. ๐ ๒๔๖๗ ๒๓๖๑
ที่ อว.๐๖๕๑.๒๐๘(๑)/๒๐๒๙ วันที่ ๕ กันยายน ๒๕๖๖

เรื่อง ขอส่งแบบอนุมัติรางวัลแก่นักวิจัยที่มีผลงานวิจัยตีพิมพ์ในวารสารวิชาการระดับชาติและระดับนานาชาติ

เรียน ประธานคณะกรรมการบริหารกองทุนมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลตะวันออก

ด้วย คณะกรรมการบริหารธุรกิจและเทคโนโลยีสารสนเทศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลตะวันออก มีความประสงค์ขออนุมัติรางวัลแก่นักวิจัยที่มีผลงานวิจัยตีพิมพ์ในวารสาร/บทความวิชาการระดับชาติ และระดับนานาชาติ จำนวน ๑ ราย ได้แก่ ผู้ช่วยศาสตราจารย์กุลบัณฑิต แสงดี ที่มีบทความวิจัยตีพิมพ์ ประเภทบทความการประชุมวิชาการ ในวันที่ ๒๖ พฤษภาคม ๒๕๖๖ (ระดับชาติ) นั้น

ในการนี้ คณะกรรมการบริหารธุรกิจและเทคโนโลยีสารสนเทศ ขอนำส่งเอกสารเพื่อขออนุมัติรางวัล แก่นักวิจัยที่มีผลงานวิจัยตีพิมพ์ในวารสาร/บทความวิชาการระดับชาติและระดับนานาชาติ ตามเอกสารที่แนบพร้อมนี้

ลำดับ	ชื่อบทความวิจัย	ชื่อ - นามสกุล นักวิจัย	ระดับบทความ	จำนวนเงิน
๑	การปรับปรุงตำแหน่งการจัดเก็บสินค้าประเภทสายพานส่งกำลังกรณีศึกษา บริษัทสายพานไทย The Improving Storage Location of Transmission Belts: a Case Study of Thai Belts	ผู้ช่วยศาสตราจารย์กุลบัณฑิต แสงดี นางสาวสวนันท์ ริมปังซี นางสาวพัชรากรณ์ ธรรมวนันทา	ระดับชาติ	๒,๐๐๐

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ภูมิพล ฤทธิเดโช

(นางสาวลดา หนึ่งแฉม)

คณบดีคณะบริหารธุรกิจและเทคโนโลยีสารสนเทศ

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลตะวันออก



แบบขออนุมัติรางวัลแก่นักวิจัยที่มีผลงานวิจัยตีพิมพ์ในวารสารวิชาการ

ระดับชาติและระดับนานาชาติ

ชื่อการประชุมวิชาการ/วารสารวิชาการ การประชุมวิชาการด้านโลจิสติกส์และชั้พพลาຍ เช่นระดับชาติ ครั้งที่ 6

ชื่อบทความ (ไทย) การปรับปรุงตำแหน่งการจัดเก็บสินค้าประเภทสายพานส่งกำลัง กรณีศึกษา บริษัทสายพานไทย

ชื่อบทความ (อังกฤษ) The Improving Storage Location of Transmission Belts: a Case Study of Thai Belts

ประเภทบทความ การประชุมวิชาการ วันที่จัดการประชุม วันที่ 26 พฤษภาคม 2566

นำเสนอใน session ที่ 1 เวลา 9.15น. วันที่ 26/5/66

 เทคนิคการรายงานวารสารปริทัศน์ วารสารวิชาการที่ปรากฏในฐานข้อมูล TCI 1 TCI 2 SCOPUS (Q1,2) SCOPUS (Q3,4) ISI อนุสิทธิบัตร เลขที่อนุสิทธิบัตร _____ สิทธิบัตร เลขที่สิทธิบัตร _____ระดับบทความ ระดับชาติ ระดับนานาชาติ

ตีพิมพ์เผยแพร่ หน้า _____ Vol. _____ No. _____ ปี พ.ศ. _____

ลำดับที่	ชื่อผู้แต่ง / ผู้ร่วมแต่ง	จำนวนเงิน (บาท)	ลายมือชื่อ
1	ผศ.กุลบัณฑิต แสงดี		
2	นางสาวสวนันท์ ริมปีรังษี	2,000	นายบันท
3	นางสาวพัชราภรณ์ ธรรมวนันทา		อุตสาห
รวมเป็นเงิน(ตัวหนังสือ)(.....สองพันบาทถ้วน.....)			

(ผศ.กุลบัณฑิต แสงดี)
 วันที่ ____/____/____

ผู้ยื่นเรื่อง
 หัวหน้าสาขาวิชา
 (_____)
 วันที่ ____/____/____

รองคณบดีฝ่ายวิชาการฯ
 (ค.ส. รุ่งอรุณ ยะยา)
 วันที่ ____/____/____

บัญชีรายรับ
 (_____)
 วันที่ ____/____/____

ผู้อำนวยการสถาบันวิจัยและพัฒนา (เลขานุการคณะกรรมการ)	ผลการพิจารณาของอธิการบดี/ผู้รับมอบอำนาจ (ประธานคณะกรรมการ)
(_____) วันที่ ____/____/____	<input type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ (_____) วันที่ ____/____/____

หลักฐานแนบ 1. สำเนาหน้าปก และบทความที่ได้ตีพิมพ์และเผยแพร่ในการประชุม/วารสาร ฉบับสมบูรณ์

2. Proceedings การประชุม (Hard Copy และ/หรือ CD)

3. หลักฐานที่มีค่า ISI Impact Factor หรือการจัดอันดับในเคอไอที (กรณีเป็นวารสาร)

หมายเหตุ 1. กรณีที่มีผู้วิจัยมากกว่า 1 คน ให้ผู้ที่ยื่นขอรับรางวัล นำรางวัลไปจัดสรรในกลุ่มผู้วิจัยเอง คณะกรรมการจะไม่รับผิดชอบกรณีการจัดสรรรางวัลในกลุ่มผู้วิจัย



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สาขาวิชาเทคโนโลยีโลจิสติกส์และการจัดการระบบขนส่ง

ที่ คบส.๓๐(๕)/๒๒๗

วันที่ ๔ กันยายน ๒๕๖๖

เรื่อง ขอสนับสนุนรางวัลแก่ผู้มีผลงานวิจัยและบทความวิชาการตีพิมพ์ในวารสารวิชาการระดับชาติและนานาชาติ

เรียน ประธานคณะกรรมการบริหารกองทุน ผ่าน ผู้อำนวยการสถาบันวิจัยฯ และคณะตีความบริหารธุรกิจฯ ๑๐๙

ข้าพเจ้าผู้ช่วยศาสตราจารย์กุลบัณฑิต แสงดี อาจารย์ประจำสาขาวิชาเทคโนโลยีโลจิสติกส์และการจัดการระบบขนส่ง ได้ส่งงานวิจัยเผยแพร่ โดยเป็นผลงานที่ได้รับการตีพิมพ์ในวารสารระดับชาติ ตามหลักเกณฑ์ที่ปรากฏตามประกาศมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลตะวันออก เรื่อง “หลักเกณฑ์การสนับสนุนรางวัลแก่ผู้มีผลงานวิจัยและบทความวิชาการตีพิมพ์ในวารสารวิชาการระดับชาติและระดับนานาชาติ”

ข้าพเจ้า จึงมีความประสงค์ขออนุมัติรางวัล การเผยแพร่การนำเสนอผลงานวิจัยเรื่อง “การปรับปรุงตำแหน่งการจัดเก็บสินค้าประเภทสายพานส่งกำลัง กรณีศึกษา บริษัทสายพานไทย” การประชุมวิชาการด้านโลจิสติกส์และซัพพลายเชนระดับชาติ ครั้งที่ ๖ วิทยาลัยโลจิสติกส์และซัพพลายเชน มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทา วันที่ ๒๖ พฤษภาคม ๒๕๖๖ ดังเอกสารแนบ

สิ่งที่ส่งมาด้วย

๑. แบบฟอร์มเสนอขอรับรางวัลการสนับสนุนรางวัลแก่นักวิจัยที่มีผลงานวิจัยตีพิมพ์ในวารสารวิชาการระดับชาติและระดับนานาชาติ
๒. สำเนาหน้าปกและบทความที่ได้ตีพิมพ์และเผยแพร่ในการประชุม/วารสารฉบับสมบูรณ์
๓. หลักฐานที่มีค่า ISI Impact Factor หรือการจัดอันดับในค่าวอไฟล์

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

(ผศ.กุลบัณฑิต แสงดี)

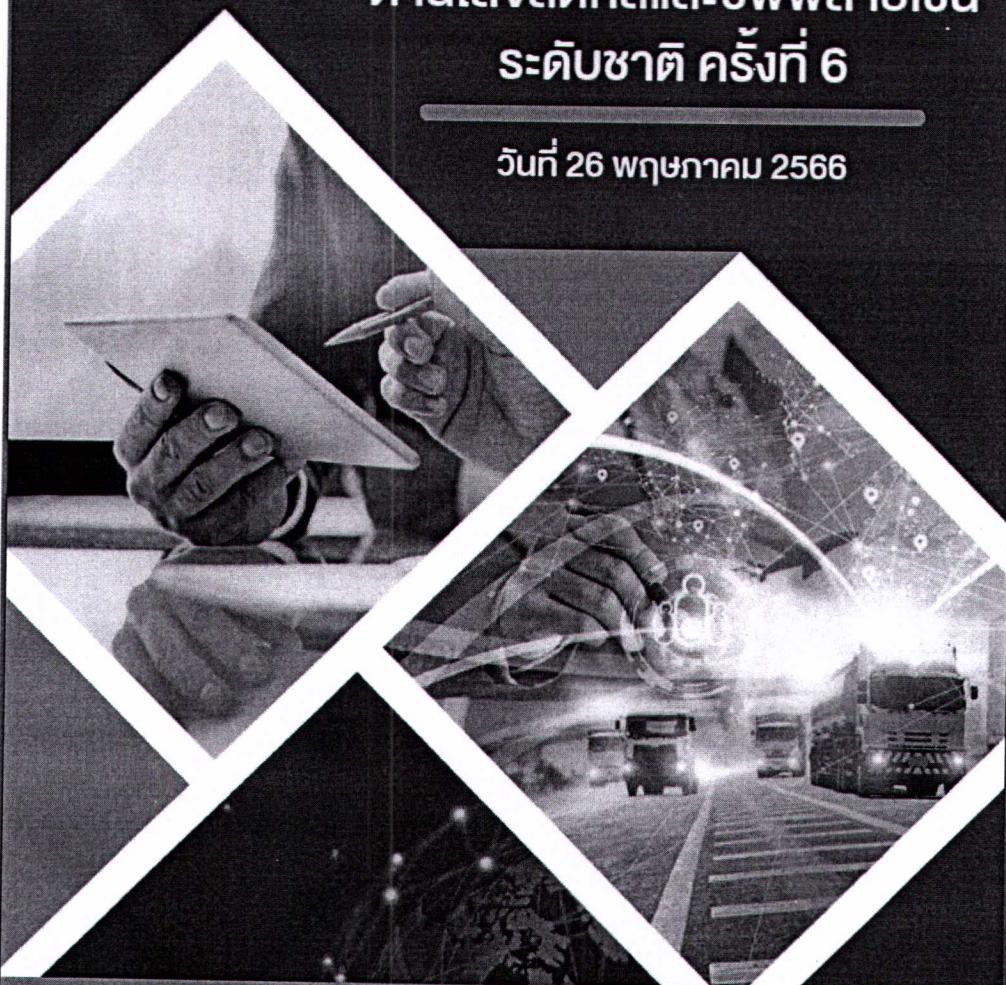
อาจารย์ประจำสาขาวิชาเทคโนโลยีโลจิสติกส์และการจัดการระบบขนส่ง

การประชุมวิชาการด้านโลจิสติกส์และซัพพลายเชนระดับชาติครั้งที่ 6
วิทยาลัยโลจิสติกส์และซัพพลายเชน มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทา
วันที่ 26 พฤษภาคม 2566



การประชุมวิชาการ ด้านโลจิสติกส์และซัพพลายเชน ระดับชาติ ครั้งที่ 6

วันที่ 26 พฤษภาคม 2566



วิทยาลัยโลจิสติกส์และซัพพลายเชน มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทา
College of Logistics and Supply Chain, Suan Sunandha Rajabhat University

https://drive.google.com/file/d/1XxFHePQqOvT6QVvFHGB_sYTJutAm1V5b/view



CLS-01-003

การปรับปรุงตำแหน่งการจัดเก็บสินค้าประเภทสายพานส่งกำลัง
กรณีศึกษา บริษัทสายพานไทย

The Improving Storage Location Of Transmission Belts:
a Case Study of Thai Belts

kulbandit sangdee

สาบันท์ ริมปีรังษี และ พัชราภรณ์ ธรรมวนนา

หลักสูตรบริหารธุรกิจ สาขาวิชาการจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชน มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลวันออก
วิทยาเขตจักรพงษ์ภูวนารถ e-Mail: Kulbandid_sa@rmutto.ac.th

บทคัดย่อ

งานวิจัยฉบับนี้จัดทำขึ้นโดยมีจุดประสงค์เพื่อ 1) ปรับปรุงตำแหน่งการจัดเก็บสินค้าประเภทสายพานส่งกำลัง และ 2) ลดระยะเวลาในการค้นหาสินค้าในคลังสินค้าของบริษัทกรณีศึกษา จากการศึกษาข้อมูลคลังสินค้าของบริษัทกรณีศึกษาโดยการสัมภาษณ์ พบร่วม มีการจัดวางตำแหน่งของสินค้าที่ไม่เหมาะสม ส่งผลให้การเบิกจ่ายสินค้าของพนักงานมีการเคลื่อนไหวเกิดระยะทางและระยะเวลาที่มากเกินความจำเป็น โดยคนละผู้จัดการห้องที่ดำเนินการจัดเก็บสินค้าในปัจจุบัน และได้นำทฤษฎีสินค้าเคลื่อนไหวเร็วไว้ใกล้ประตู (fast turning closest to the door) มาใช้ในการกำหนดตำแหน่งจัดเก็บสินค้าใหม่ พบร่วม ตำแหน่งการจัดเก็บสินค้าแบบใหม่ สามารถลดระยะเวลาและระยะทางในการค้นหาสินค้าทั้งหมดได้จากเดิม 78,997 เมตรต่อคนต่อเดือน และ 252,790.40 วินาทีต่อคนต่อเดือน หรือ 70.22 ชั่วโมงต่อคนต่อเดือน ตามลำดับ หรือคิดเป็น 28.13 เปอร์เซ็นต์ ทำให้คลังสินค้าของบริษัทกรณีศึกษาทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

คำสำคัญ : คลังสินค้า, การจัดเก็บสินค้า, สินค้าเคลื่อนไหวเร็วไว้ใกล้ประตู

Abstract

The purpose of this research was to study: 1.) For improve the storage location of transmission belt and 2) For reduce distance and time to find products in warehouse. This case study collected data by interviewing found that there is an inappropriate storage location and affect to the employee's has waste in employee motion. Researchers has analyzed the current product storage location and fast turning closest to the door theory of was used to determine the new storage location. The research findings were as follow: 1) this company has new storage location. 2) this company can reduce time and distance of searching for all products from the original 78,997 meters per person per month and 252,790.40 second per person per month or 70.22 hours per person per month, respectively, or 28.13 percentage.

Keywords : warehouse, goods storage, fast turning closest to the door

1.บทนำ

คลังสินค้า คือ สถานที่สำหรับการพักหรือจัดเก็บสินค้าในปริมาณมาก ซึ่งกิจกรรมคลังสินค้าที่ เกี่ยวข้องกับการจัดเก็บและการเคลื่อนย้ายสินค้าเพื่อสนับสนุนการผลิตและการกระจายสินค้า การจัดการสินค้าคงคลังและการ บริหาร คลังสินค้าเป็นกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างพื้นฐาน ซึ่งเป็นกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการถือ ครอบสินค้า (เสาวนีย์ ด้วง ตัน, 2558) การปฏิบัติงานคลังสินค้าคุณภาพต้องการความรวดเร็ว คล่องตัว แม่นยำ และประหยัดต้นทุน เพื่อให้สามารถ แข่งขันและขับเคลื่อนสู่สู่เป้าหมายได้อย่างมีประสิทธิภาพ งานคลังสินค้าจึงต้องมีการปรับกลยุทธ์และมีกระบวนการ ทำงานใหม่ในทุกๆ ดู ทุกพื้นที่ของคลังสินค้า เพื่อลดปัญหาด้านการจัดเก็บและการบริหารคลังสินค้า (ฐานวัฒน์ วุฒิอิสรา พัชร์, 2563)

บริษัท สยามพานาไทย(นามสมมุติ) มีประสบการณ์ด้านสยามพานอันยาวนานกว่า 44 ปี มีผลิตภัณฑ์สยามพานส่งกำลัง ที่หลากหลายของครอบคลุมทุกรูปแบบการใช้งาน ทั้งงานด้านการเกษตร อุตสาหกรรม และยานยนต์ โดยบริษัท กรณีศึกษาประสบปัญหานี้ในกระบวนการการค้นหาสินค้าที่ล่าช้าภายใต้คลังสินค้า ซึ่งมีสาเหตุมาจากการคลังสินค้าของบริษัท ที่มีรูปแบบการจัดเก็บสินค้าไม่เป็นไปตามความเคลื่อนไหวของการเบิกจ่ายที่แท้จริง ส่งผลให้พนักงานค้นหาสินค้าใช้ ระยะเวลาจำนวนมากเกินความจำเป็นและใช้ระยะเวลาในการเดินทางไปค้นหาสินค้าทั้งหมด 11,711 เมตรต่อวัน และใช้ระยะเวลา 10 ชั่วโมง 25 นาที (คิดจากค่าเฉลี่ยเวลาการเดินทางของพนักงาน 3.2 วินาทีต่อ 1 เมตร) ต่อวันในการค้นหาสินค้าในกรณีที่ต้องค้นหา สินค้าทั้งหมด สำหรับในกรณีที่พนักงานต้องค้นหาสินค้าต่อวัน(เบิกจ่ายเฉลี่ยวันละ 40 กล่อง) พนักงานจะใช้ระยะเวลา และระยะเวลาในการค้นหา เท่ากับ 488 เมตรต่อวัน และ 1,562 วินาที หรือ 26 นาทีต่อวัน ตามลำดับ ซึ่งมีการใช้ ระยะเวลาที่มากเกินความจำเป็นและใช้ระยะเวลาในการเดินทางเพื่อเทียบกับขนาดของคลังสินค้าที่มีพื้นที่ 400 ตารางเมตร (ขนาด กว้างxยาว เท่ากับ 16x25 เมตร) สาเหตุมาจากการกำหนดตำแหน่งในการจัดเก็บที่ยังไม่เหมาะสม โดยเสียระยะเวลาและ ระยะเวลาในการค้นหาไปกับตำแหน่งสินค้าที่ไม่เหมาะสมในการจัดตามความเคลื่อนไหวที่แท้จริง

ตารางที่ 1 ระยะเวลาและระยะเวลาในการค้นหาสินค้าในปัจจุบันของบริษัทกรณีศึกษา

กิจกรรม	ระยะเวลาทั้งหมดต่อ เดือน (เมตรต่อเดือน)	ระยะเวลา ทั้งหมดต่อวัน (เมตรต่อวัน)	ระยะเวลาในการ ค้นหาสินค้าในการ ทำงานจริง (เมตรต่อวัน)	ระยะเวลาทั้งหมดต่อ เดือน (วินาทีต่อเดือน)	ระยะเวลาทั้งหมด ต่อวัน (วินาทีต่อวัน)	ระยะเวลาในการ ค้นหาสินค้าใน การทำงานจริง (วินาทีต่อวัน)
การค้นหา สินค้า	281,067	11,711	488	899,414	37,476	1,562

ที่มา: ข้อมูลสถิติจากบริษัทกรณีศึกษาคำนวณตามทฤษฎีสินค้าเคลื่อนไหวใกล้ประตู (fast turning closest to the door)

ดังนั้น คณะกรรมการศึกษาเพื่อปรับปรุงตำแหน่งการจัดเก็บสินค้าเพื่อให้เหมาะสมกับการค้นหาสินค้าได้อย่างรวดเร็ว โดยใช้นำทุกภูมิสินค้าเคลื่อนไหวเร็วว้าวไว้ใกล้ประตู (fast turning closest to the door) มาใช้ในการกำหนดตำแหน่งจัดเก็บสินค้าใหม่ โดยนำโปรแกรม Microsoft excel เข้ามาช่วยในการคำนวณ เพื่อที่จะสามารถ กำหนดตำแหน่งจัดเก็บสินค้าใหม่ให้เหมาะสม ซึ่งคาดว่าจะช่วยลดระยะเวลาและระยะเวลาการเคลื่อนที่ของพนักงานที่ไม่ จำเป็นลงได้

2.วัตถุประสงค์งานวิจัย

- 2.1 เพื่อปรับปรุงตำแหน่งการจัดเก็บสินค้าประเภทสยามพานส่งกำลังของบริษัทกรณีศึกษา
- 2.2 เพื่อลดระยะเวลาและระยะเวลาในการค้นหาสินค้าประเภทสยามพานส่งกำลังของบริษัทกรณีศึกษา

3.ขอบเขตการวิจัย

การศึกษาครั้งนี้มุ่งเน้นเพื่อศึกษาและปรับปรุงกระบวนการทำงานในส่วนของการจัดเก็บสินค้าภายในคลังสินค้า ในพื้นที่เฉพาะสินค้าประเภทสายพานของบริษัทกรณีศึกษา โดยดำเนินการในช่วงเดือนพฤษภาคม พ.ศ.2565 ถึง เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ.2566 ซึ่งคณะกรรมการเลือกใช้วิธีในการกำหนดตำแหน่งสินค้าให้เหมาะสม ได้แก่ ทฤษฎีสินค้าเคลื่อนไหวเร็วไว้ใกล้ประตู (fast turning closest to the door) นำไปใช้ในการกำหนดตำแหน่งจัดเก็บสินค้าใหม่ เพื่อให้คลังสินค้า มีประสิทธิภาพในการค้นหาสินค้าได้อย่างรวดเร็ว

4.วรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง

4.1 การจัดเก็บสินค้าในคลังสินค้าเป็นกิจกรรมที่ต่อเนื่องจากกิจกรรมรับสินค้า โดยกิจกรรมในการจัดเก็บสินค้า ประกอบด้วย การวางแผนการเบร์กษาสินค้าให้มีประสิทธิภาพ การรวมสินค้าที่ได้รับจากการขนส่งจำนวนน้อย หลายๆครั้งเข้าด้วยกันเพื่อรวมเป็นสินค้าขนาดใหญ่ หรือ การจัดเก็บโดยการแยกสินค้าให้มีจำนวนที่เล็กลง (break bulk or case storage) (กุลปันธิต แสงดี, 2560) โดย James and Jemy (1998) กล่าวว่า ระบบการจัดเก็บสินค้าสามารถจัดแบ่งออกเป็น 6 รูปแบบ ดังนี้

1) ระบบการจัดเก็บโดยรูปแบบ (Informal system) เป็นรูปแบบการจัดเก็บสินค้าที่ไม่มีการบันทึก ตำแหน่งการจัดเก็บเข้าไว้ในระบบ และสินค้าทุกชนิดสามารถจัดเก็บไว้ตำแหน่งใดก็ได้ในคลังสินค้า

2) ระบบจัดเก็บโดยกำหนดตำแหน่งตายตัว (Fixed location system) การจัดเก็บสินค้ารูปแบบนี้จะมีรูปแบบการจัดเก็บที่สินค้าแต่ละชนิดมีตำแหน่งจัดเก็บที่ตายตัว ไม่สามารถสลับตำแหน่งการจัดเก็บของสินค้าแต่ละ SKU ได้

3) ระบบการจัดเก็บโดยจัดเรียงตามรหัสสินค้า (Part number system) เป็นรูปแบบการจัดเก็บโดยใช้รหัสสินค้า (Part number) จัดเก็บแบบกำหนดตำแหน่งตายตัวและมีลำดับการจัดเก็บเรียงกัน

4) ระบบการจัดเก็บสินค้าตามประเภทของสินค้า (Commodity system) เป็นรูปแบบการจัดเก็บสินค้า ตามประเภทของสินค้าหรือประเภทสินค้า (Product type)

5) ระบบการจัดเก็บที่ไม่ได้กำหนดตำแหน่งตายตัวหรือการจัดเก็บแบบสุ่ม (Random location system) เป็นการจัดเก็บที่ไม่ได้กำหนดตำแหน่งตายตัว ทำให้สินค้าแต่ละชนิดสามารถจัดเก็บไว้ในตำแหน่งใดก็ได้ในคลังสินค้าแต่เมื่อระบบเทคโนโลยีสารสนเทศเข้ามาช่วยบันทึกและติดตามข้อมูลของสินค้า

6) ระบบการจัดเก็บแบบผสม (Combination system) เป็นรูปแบบการจัดเก็บที่ผสมผสานรูปแบบการจัดเก็บมากกว่า 2 รูปแบบ โดยการเลือกใช้รูปแบบการจัดเก็บจาก 5 รูปแบบข้างต้นให้เหมาะสมกับสินค้า

4.2 ทฤษฎีสินค้าที่มีความเคลื่อนไหวเร็วไว้บ่อยว่างไกล้ประตู(fastest turning closest to the door method) เป็นทฤษฎีในการกำหนดตำแหน่งของสินค้าให้มีความเหมาะสมต่อความเคลื่อนไหวของสินค้า โดยหากสินค้าที่มีความเคลื่อนไหวบ่อยจะมีการกำหนดตำแหน่งในการจัดเก็บสินค้าไว้ใกล้ประตูทางเข้าออกเพื่อลดระยะเวลาในการเคลื่อนที่ของพนักงานคลังสินค้า รวมถึงลดระยะเวลาในการเดินทางเพื่อยืดสินค้าได้ โดยทฤษฎีสินค้าที่มีความเคลื่อนไหวเร็วบ่อยว่างไกล้ประตูจะมีการคำนวณค่าความน่าจะเป็นของระยะเวลาในการเคลื่อนที่ไปยังสินค้าและความถี่ในการเข้าออกของสินค้าเพื่อนำมากำหนดตำแหน่งในการจัดเก็บสินค้าที่เหมาะสม เพื่อให้การจัดเก็บมีประสิทธิภาพสูงสุด (พงษ์ชัย อธิคมรัตนกุล, 2554)

4.3 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

แมนนี ศรีกาญจน์ (2555) ได้ปรับปรุงประสิทธิภาพตำแหน่งการจัดวางสินค้าในคลังสินค้าของบริษัท ศรีไทย ชุปเปอร์แวร์ จำกัด (มหาชน) สาขาสุขสวัสดิ์ โดยใช้หลักการตัวแบบโปรแกรมเชิงเส้น (linear programming method)

ตามทฤษฎีสินค้าเคลื่อนไหวบ่อยว่างไว้ใกล้ประตู (fast turning closest to the door) ร่วมกับเครื่องมือโซลเวอร์ พบร้า ระยะเวลารวมเฉลี่ยในการดำเนินกิจกรรมลดลงร้อยละ 9.81

วุฒิ บุญภักดีและคณะ (2563) ได้ปรับปรุงรูปแบบจัดเก็บสินค้าในคลังสินค้าสำเร็จรูปชนิดแห้ง กรณีศึกษาบริษัทผลิตวัสดุเส้น โดยออกแบบแผนผังการจัดเก็บสินค้า โดยใช้แนวคิดทฤษฎีการวิเคราะห์จัดกลุ่มด้วยระบบ ABC Analysis มาประยุกต์ใช้ใน การจัดกลุ่มสินค้าตามความเคลื่อนไหวของสินค้า และใช้Excel Solver ร่วมกับโปรแกรมเชิงเส้น (Linear Programming) ตามทฤษฎีสินค้าเคลื่อนไหวเร็วว่างไว้ใกล้ประตู พบร้า สามารถลดระยะเวลาเฉลี่ยรวมในการจัดเก็บสินค้าได้ 12,810.86 เมตร คิดเป็นร้อยละ 63.85

5. วิธีการดำเนินงานวิจัย

5.1 เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

- 1) เครื่องมือการเก็บข้อมูล คณะผู้วิจัยดำเนินการเก็บข้อมูลโดยใช้แบบสัมภาษณ์แบบมีโครงสร้าง
- 2) เครื่องมือการแก้ไขปัญหา คณะผู้วิจัยใช้ทฤษฎีสินค้าที่มีความเคลื่อนไหวบ่อยว่างไว้ใกล้ประตู (fastest turning closest to the door method) เข้ามาช่วยในการวางแผนทำแท่นในการจัดเก็บสินค้าให้เหมาะสม

5.2 การเก็บรวบรวมข้อมูล

คณะผู้วิจัยใช้แบบสัมภาษณ์แบบมีโครงสร้างในการเก็บข้อมูลจากผู้ที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ผู้จัดการคลังสินค้า 1 ท่าน หัวหน้างานที่ดูแลพื้นที่ในการจัดเก็บสินค้าประเภทสายพาน 1 ท่าน และพนักงานคลังสินค้า 4 ท่าน โดยจัดเก็บข้อมูลกระบวนการทำงานในคลังสินค้า ลักษณะตำแหน่งการจัดเก็บสินค้าประเภทสายพานในปัจจุบัน จำนวนและขนาดพื้นที่ในการจัดเก็บสินค้า ข้อมูลการรับเข้าและจ่ายออกของสินค้าแต่ละประเภท และข้อมูลที่เกี่ยวข้องในการจัดเก็บสินค้า

5.3 การวิเคราะห์ข้อมูล

- 1) คณะผู้วิจัยนำข้อมูลที่ได้สร้างแผนผังคลังสินค้าเพื่อแสดงตำแหน่งสินค้าที่จัดเก็บในปัจจุบันและใช้เปรียบเทียบกับแผนผังคลังสินค้าที่มีการกำหนดตำแหน่งจัดเก็บจากการวิเคราะห์ที่ทดสอบ ดังรูปที่ 1
- 2) คำนวณความน่าจะเป็นจากข้อมูลที่เก็บรวบรวมและวัดระยะเวลาจากช่องจัดเก็บสินค้าทุกช่อง(มีจำนวนช่องในการจัดเก็บ 60 ช่อง) ไปยังประตูทางออกทุกประตู(มีประตูเข้าและออกจำนวน 1 ประตู) เพื่อนำข้อมูลคำนวณตามสูตรหากความเป็นไปได้ในการเดินทาง (e_j) อ้างอิง Marc, G. (2014) ดังสมการที่ (1)

$$e_j = \sum_{k=1}^K p_k t_{kj} \quad \text{สมการที่ (1)}$$

- | | |
|-------|--|
| e_j | คือ ค่าความเป็นไปได้ในการเดินทาง |
| p | คือ ความน่าจะเป็นของสินค้าผ่านแต่ละประตู |
| t | คือ ระยะเวลาจากประตูไปพื้นที่จัดเก็บแต่ละช่อง |
| k | คือ จำนวนประตูเข้าและออก ($k = 1$) |
| j | คือ พื้นที่จัดเก็บแต่ละช่อง ($j = 1, 2, 3, \dots, 60$) |

- 3) คำนวณความถี่ในการใช้งานพื้นที่จัดเก็บสินค้าแต่ละประตู (f_A) อ้างอิง Marc, G. (2014) สมการที่ (2)

$$f_A = \frac{r_A}{q_A} \quad \text{สมการที่ (2)}$$

<i>f</i>	คือ ความถี่ในการใช้งานพื้นที่จัดเก็บ
<i>r</i>	คือ จำนวนพาเลทที่รับเข้าคลังสินค้า
<i>q</i>	คือ จำนวนพื้นที่ที่ใช้ในการจัดเก็บสินค้าแต่ละชนิด
<i>A</i>	คือ ชนิดสินค้า (<i>A</i> คือ สินค้า A, B, C, D, E)

4) คำค่าความเป็นไปได้ในการเดินทาง (e_j) เทียบกับค่าความถี่ในการใช้งานพื้นที่จัดเก็บสินค้าแต่ละประเภท (f_a) โดยจะดำเนินการเรียงลำดับค่าความเป็นไปได้ในการเดินทาง (e_j) จากค่าน้อยที่สุดไปมากที่สุด และนำมาเทียบกับค่าความถี่ในการใช้งานพื้นที่จัดเก็บสินค้าแต่ละประเภท (f_a) ที่มีการเรียงลำดับค่ามากที่สุด ไปยังค่าน้อยที่สุด และทำการกำหนดตำแหน่งพื้นที่จัดเก็บสินค้า โดยการเปรียบเทียบดังกล่าวจะแสดงให้เห็นว่า ในตำแหน่งพื้นที่การจัดเก็บสินค้าที่มีค่า e_j น้อยที่สุด คือ เป็นพื้นที่ที่มีระยะทางใกล้ประตูเข้าออกมากที่สุด จะเหมาะสมกับ สินค้าที่มีค่า f_a มากที่สุด คือ มีความถี่ในการเคลื่อนไหวบ่อยที่สุด ซึ่งเป็นไปตามทฤษฎีสินค้าที่มีความเคลื่อนไหวบ่อยวางแผนใกล้ประตู (fastest turning closest to the door method)

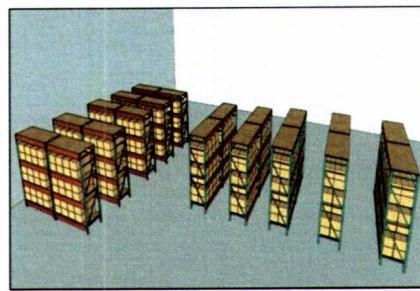
5) ทำการคำนวณระยะทางรวมทั้งหมดในการเดินไปค้นหาสินค้า (Marc, G., 2014) จากสมการที่ (3) และเปรียบเทียบระยะทางในการเดินทางค้นหาสินค้าก่อนการปรับปรุงและหลังการปรับปรุง และคำนวณระยะเวลาในการทำงานในการค้นหาสินค้าทุกประเภท โดยนำโปรแกรม Microsoft excel เข้ามาช่วยในการคำนวณ

$$T_p = 4f_p \left(\sum_{j \in Z_p} e_j \right) \quad \text{สมการที่ (3)}$$

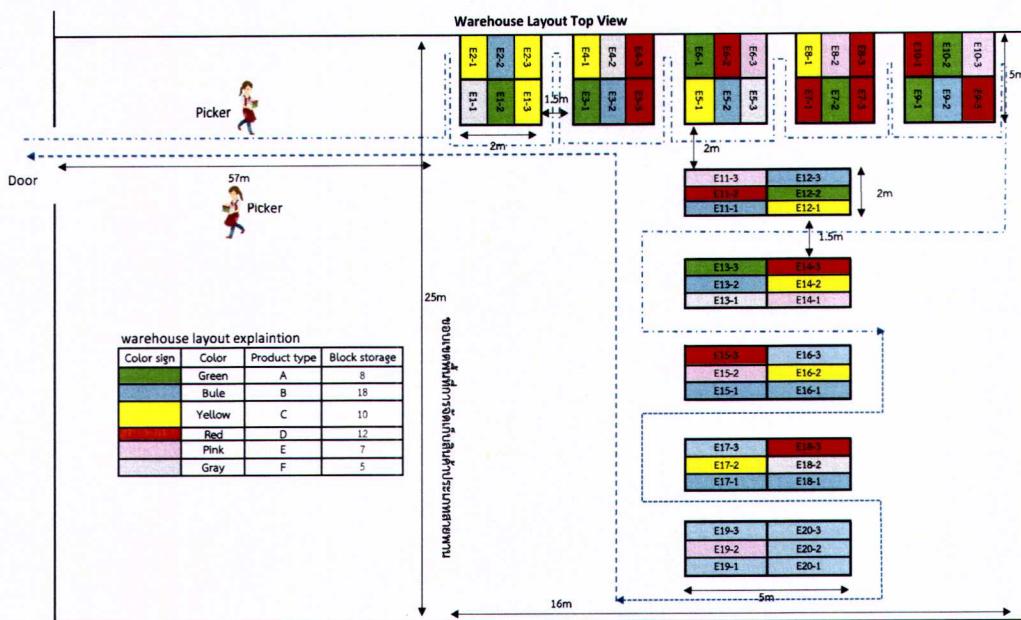
T_p	คือ ระยะทางรวมของทางเดินไปในสินค้า p
f_p	ค่าความถี่ในการใช้งานพื้นที่จัดเก็บสินค้า p
e_j	ค่าความเป็นไปได้ในการเดินทางของสินค้า p ทั้งหมด
j	คือ พื้นที่จัดเก็บแต่ละช่อง ($j = 1, 2, 3, \dots, 60$)
Z	คือ เซตของสินค้าสายพานส่งกำลัง
p	คือ ชนิดสายพานส่งกำลัง (p คือ สินค้า A, B, C, D, E)

6.ผลการวิจัยสรุปผลและอภิปรายผลการวิจัย

6.1 สภาพปัจจุบันของการจัดเก็บสินค้าประเภทสายพานส่งกำลังของบริษัทกรณีศึกษา
ในปัจจุบันบริษัทกรณีศึกษามีการจัดเก็บสินค้าประเภทสายพานภายใต้พื้นที่คลังสินค้าขนาด 300 ตารางเมตร โดยมีการจัดเก็บสินค้าประเภทสายพานส่งกำลัง 6 ชนาด ได้แก่ ขนาด A, B, C, D, E และ F และมีการจัดเก็บบนชั้นวางขนาด 3 ชั้น จำนวน 20 ชั้นวาง รวมมีช่องในการจัดเก็บ 60 ช่อง ดังรูปที่ 1 และ 2 ลักษณะการจัดเก็บสินค้ายังมีการจัดเก็บที่ไม่ได้กำหนดตำแหน่งตามความเคลื่อนไหวของสินค้าอย่างแท้จริง ซึ่งมีระยะทางและระยะเวลาในการค้นหาสินค้าดังตารางที่ 1 ข้างต้น



รูปที่ 1 แผนผังคลังสินค้าในการจัดเก็บสินค้าก่อนการปรับปรุง(มุมมองด้านข้าง)



รูปที่ 2 แผนผังคลังสินค้าในการจัดเก็บสินค้าสายพานส่งกำลังก่อนการปรับปรุง(มุมมองด้านบน)

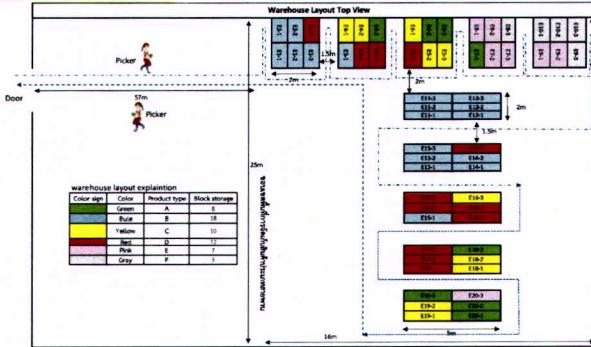
6.2 การกำหนดตำแหน่งการจัดเก็บสินค้าโดยทฤษฎีสินค้าที่มีความเคลื่อนไหวบ่อยว่างไกล (fastest turning closest to the door method)

1) การกำหนดพื้นที่การจัดเก็บสินค้า โดยพื้นที่การจัดเก็บสินค้าทั้งหมดมีชั้นวาง 20 ชั้นวางๆ ละ 3 ชั้นในการจัดเก็บ รวม 60 ช่องการจัดเก็บ และกำหนดสัญลักษณ์ให้ชั้นวางแต่ละชั้น ตัวอย่างเช่น ชั้นวางที่ 1 คือ พื้นที่ E1 และ E1-1, E1-2 และ E1-3 คือ ชั้นวางที่ 1 ในชั้นที่ 1, 2 และ 3 (นับจากล่างขึ้นไป) ตามลำดับ เป็นต้น โดยในแต่ละ พื้นที่สามารถคำนวณค่า a_j และเรียงลำดับจากน้อยไปมาก นำมาจับคู่กับค่า f_a ที่มีจำนวนมากไปน้อย ได้แก่ สินค้าสายพาน B, D, C, A, E และ F (ตารางที่ 2) และกำหนดช่องในการจัดเก็บสินค้าตามเงื่อนไขของจำนวนช่องในการจัดเก็บที่ต้องใช้ เช่น สินค้าสายพาน B มีค่า f_a มากที่สุดเท่ากับ 15.88 จึงนำมากำหนดตำแหน่งกับพื้นที่ที่มีค่า a_j น้อยที่สุดก่อน (ค่าน้อยแสดงว่ามีระยะทางไกลประ特ullaทางเข้าออก) คือ พื้นที่ E1-1 จนถึง E14-2 จำนวน 18 ช่องจัดเก็บตามเงื่อนไขของ พื้นที่จัดเก็บของสินค้าสายพานประเภท B ที่ต้องการพื้นที่จัดเก็บ 18 ช่อง เป็นต้น ดังตารางที่ 2 โดยสามารถกำหนด ตำแหน่งพื้นที่สินค้าประเภทสายพานทั้งหมดได้ ดังรูปที่ 3 ซึ่งตำแหน่งในการจัดเก็บสินค้าใหม่มีความสอดคล้องกับความเคลื่อนไหวของสินค้าแต่ละประเภท โดยมีการจัดเก็บสินค้าที่มีความเคลื่อนไหวบ่อยอยู่ใกล้ประตู ซึ่งจะส่งผลให้พนักงานคลังสินค้าเดินคันหานสินค้าที่เบิกจ่ายบ่อยเป็นระยะเวลาที่ลดลง สามารถปฏิบัติงานในการค้นหาสินค้าได้อย่างรวดเร็วขึ้น ลดความล้องกับ วัสดุ บุญภักดีและคณะ (2563) ได้ปรับปรุงรูปแบบจัดเก็บสินค้าในคลังสินค้าสำเร็จรูปชนิดแห้ง กรณีศึกษาบริษัทผลิตวัสดุ เส้น โดยออกแบบแผนผังการจัดเก็บสินค้า โดยใช้แนวคิดทฤษฎีการวิเคราะห์จัดกลุ่มด้วยระบบ

ABC Analysis มาประยุกต์ใช้ใน การจัดกลุ่มสินค้าตามความเคลื่อนไหวของสินค้า และใช้ Excel Solver ร่วมกับโปรแกรม เชิงเส้น (Linear Programming) ตามทฤษฎีสินค้าเคลื่อนไหวเร็วไว้ใกล้ประตู ทำให้กำหนดโฉนดพื้นที่การจัดเก็บที่เหมาะสมสำหรับแต่ละกลุ่มสินค้าได้

ตารางที่ 2 การกำหนดตำแหน่งหารจัดเก็บสินค้าสายพานส่งกำลังแต่ละประเภท

ลำดับ	คำแนะนำ จัดเก็บ	จำนวนต่อ ej-fa		เนื่องใน	จำนวน ช่องเก็บ	ประเภทสินค้า สายพาน	ลำดับ	คำแนะนำ จัดเก็บ	จำนวนต่อ ej-fa		เนื่องใน	จำนวน ช่องเก็บ	ประเภทสินค้า สายพาน
		ej	fa						ej	fa			
1	E1-1	61			1	B	41	E18-3	69			1	A
2	E11-1	61			2	B	42	E19-3	69			2	A
3	E1-2	62			3	B	43	E20-1	69			3	A
4	E11-2	62			4	B	44	E4-3	70	12.12		4	A
5	E13-1	62			5	B	45	E6-2	70			5	A
6	E1-3	63			6	B	46	E7-1	70			6	A
7	E11-3	63			7	B	47	E20-2	70			7	A
8	E12-1	63	ใช้ 18		8	B	48	E6-3	71			8	A
9	E13-2	63	ใช้ 18		9	B							
10	E2-1	64	15.88	ช่อง	10	B	49	E7-2	71			1	E
11	E12-2	64		จัดเก็บ	11	B	50	E20-3	71			2	E
12	E13-3	64			12	B	51	E7-3	72			3	E
13	E14-1	64			13	B	52	E8-1	72	7.42		4	E
14	E15-1	64			14	B	53	E9-1	72			5	E
15	E2-2	65			15	B	54	E8-2	73			6	E
16	E3-1	65			16	B	55	E9-2	73			7	E
17	E12-3	65			17	B							
18	E14-2	65			18	B	56	E8-3	74			1	F
19	E15-2	65			1	D	57	E9-3	74			2	F
20	E17-1	65			2	D	58	E10-1	74	3.20		3	F
21	E2-3	66			3	D	59	E10-2	75			4	F
22	E3-2	66			4	D	60	E10-3	76			5	F
23	E14-3	66	ใช้ 12		5	D							
24	E15-3	66	ใช้ 12		6	D							
25	E16-1	66	ช่อง		7	D							
26	E17-2	66		จัดเก็บ	8	D							
27	E3-3	67			9	D							
28	E5-1	67			10	D							
29	E16-2	67			11	D							
30	E17-3	67			12	D							
31	E18-1	67			1	C							
32	E19-1	67			2	C							
33	E4-1	68			3	C							
34	E5-2	68	ใช้ 10		4	C							
35	E16-3	68	ช่อง		5	C							
36	E18-2	68	ช่อง		6	C							
37	E19-2	68		จัดเก็บ	7	C							
38	E4-2	69			8	C							
39	E5-3	69			9	C							
40	E6-1	69			10	C							



รูปที่ 3 แผนผังคลังสินค้าในการจัดเก็บสินค้าประเภทสายพานส่งกำลังหลังปรับปรุง

2) การลดระยะเวลาและเวลาจากการกำหนดตำแหน่งการจัดเก็บสินค้าโดยทุกภูมิสินค้าที่มีความเคลื่อนไหวบ่อยว่างไกล้ประตู (fastest turning closest to the door method)

จากตารางที่ 3 พบว่า การค้นหาสินค้าหลังการปรับปรุงตำแหน่งการจัดเก็บมีระยะเวลารวมในการค้นหาสินค้าทุกประเภทต่อเดือนเท่ากับ 202,070 เมตรต่อคน ลดลงจากเดิม 78,997 เมตรต่อคน มีระยะเวลาทั้งหมดต่อวันเท่ากับ 8,419.58 เมตรต่อคน ลดลงจากเดิม 3,291.54 เมตรต่อคน และมีระยะเวลาในการค้นหาสินค้าในการทำงานจริงเท่ากับ 350.82 เมตรต่อคน ลดลงจากเดิม 137.15 เมตรต่อคน คิดเป็นระยะเวลาที่ลดลงร้อยละ 28.11 สำหรับระยะเวลาการทำงานในการค้นหาสินค้าหลังการปรับปรุงตำแหน่งการจัดเก็บมีระยะเวลารวมในการค้นหาสินค้าทุกประเภทต่อเดือนเท่ากับ 646,624 วินาทีต่อคน ลดลงจากเดิม 252,790.40 วินาทีต่อคน (4,213 นาที หรือ 70 ชั่วโมง 13 นาที) มีระยะเวลาทั้งหมดต่อวันเท่ากับ 26,942.67 วินาทีต่อคน ลดลงจากเดิม 10,532.93 วินาทีต่อคน (175 นาที 30 วินาที หรือ 2 ชั่วโมง 55 นาที) และมีระยะเวลาในการค้นหาสินค้าในการทำงานจริงเท่ากับ 1,122.61 เมตรต่อวันต่อคน ลดลงจากเดิม 438.87 วินาทีต่อคน (7 นาที 18 วินาที) คิดเป็นระยะเวลาที่ลดลงร้อยละ 28.11 โดยพนักงานในคลังสินค้ามีจำนวน 4 คนที่ทำงานต่อวัน ดังนั้น จะสามารถลดระยะเวลาลงได้ 1,756 วินาทีต่อวัน หรือ 29 นาที 16 วินาทีต่อวัน สอดคล้องกับ เมธินี ศรีกาญจน์ (2555) ได้ปรับปรุงประสิทธิภาพตำแหน่งการจัดวางสินค้าในคลังสินค้าของบริษัท ศรีไทยซุปเปอร์แวร์ จำกัด (มหาชน) สาขาสุขสวัสดิ์ โดยใช้หลักการตัวแบบโปรแกรมเชิงเส้น (linear programming method) ตามทฤษฎีสินค้าเคลื่อนไหวบ่อยว่างไปใกล้ประตู (fast turning closest to the door) ร่วมกับเครื่องมือโซลเวอร์ พบร่วมกับระยะเวลาเฉลี่ยในการดำเนินกิจกรรม ลดลงร้อยละ 9.81 อีกทั้ง วรุฒิ บุญภักดีและคณะ (2563) ได้ปรับปรุงรูปแบบจัดเก็บสินค้าในคลังสินค้าสำเร็จรูปขนาดแห้ง กรณีศึกษาบริษัทผลิตวุ้นเส้น โดยประยุกต์ใช้ในการจัดกลุ่มสินค้าตามความเคลื่อนไหวของสินค้า และใช้ excel solver ร่วมกับโปรแกรมเชิงเส้น (Linear Programming) ตามทฤษฎีสินค้าเคลื่อนไหวเร็วไวใกล้ประตู พบร่วมกับความสามารถเฉลี่ยรวมในการจัดเก็บสินค้าได้ 12,810.86 เมตร คิดเป็นร้อยละ 63.85

ตารางที่ 3 การเปรียบเทียบระยะเวลาและระยะเวลาในการค้นหาสินค้าจากการกำหนดตำแหน่งหารจัดเก็บสินค้าสายพานส่งกำลังก่อนปรับปรุงและหลังปรับปรุง

กิจกรรม ผลลัพธ์	การค้นหาสินค้า ก่อนการปรับปรุงตำแหน่งการจัดเก็บ	การค้นหาสินค้า หลังการปรับปรุงตำแหน่งการจัดเก็บ	ผลต่างที่ลดลง	ร้อยละ
ระยะเวลาทั้งหมดต่อเดือน (เมตรต่อคนต่อเดือน)	281,067.00	202,070.00	78,997.00	28.11
ระยะเวลาทั้งหมดต่อวัน (เมตรต่อคนต่อวัน)	11,711.13	8,419.58	3,291.54	28.11
ระยะเวลาในการค้นหาสินค้าใน การทำงานจริง (เมตรต่อคนต่อวัน)	487.96	350.82	137.15	28.11
ระยะเวลาทั้งหมด (วินาทีต่อคนต่อเดือน)	899,414.40	646,624.00	252,790.40	28.11
ระยะเวลาทั้งหมด (วินาทีต่อคนต่อวัน)	37,475.60	26,942.67	10,532.93	28.11

กิจกรรม ผลลัพธ์	การค้นหาสินค้า ก่อนการปรับปรุงตำแหน่งการ จัดเก็บ	การค้นหาสินค้า หลังการปรับปรุงตำแหน่งการ จัดเก็บ	ผลต่างที่ลดลง	ร้อยละ
ระยะเวลาในการค้นหาสินค้าใน การทำงานจริง (วินาทีต่อคนต่อวัน)	1,561.48	1,122.61	438.87	28.11

7. ข้อเสนอแนะการวิจัย

7.1 วิธีการในการกำหนดตำแหน่งในการจัดเก็บสินค้าจากการวิจัยนี้ไม่สามารถนำโปรแกรมเชิงเส้น (linear programming) เข้ามาประยุกต์ใช้ร่วมกับ Microsoft Excel Solver ได้ เนื่องจากมีตัวแปรในการคำนวณมากเกิน (ตัวแปร 360 ตัวแปร) กว่าที่ Microsoft Excel Solver จะรองรับได้ (รองรับการคำนวณในการตัดสินใจได้สูงสุด 200 ตัวแปร) จึงควรหาโปรแกรมคอมพิวเตอร์ที่ช่วยในการตัดสินใจโปรแกรมเชิงเส้นอื่นๆ มาใช้เพื่อจะสามารถกำหนดตำแหน่งการจัดเก็บที่เหมาะสมที่สุดได้

7.2 ข้อมูลความถี่ของสินค้าแต่ละประเภทในการเข้าออกอาจมีการเปลี่ยนแปลงในอนาคตตามสถานการณ์ของเศรษฐกิจ ควรมีการวิเคราะห์ข้อมูลอย่างต่อเนื่องเพื่อปรับปรุงรูปแบบการจัดเก็บให้เหมาะสม อยู่เสมอเพื่อให้การทำงานมีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง

8.เอกสารอ้างอิง

- กุลบันชิต แสงดี. (2560). การจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชนเบื้องต้น. กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลตะวันออก วิทยาเขตจักรพงษ์ภูวนารถ. 247 หน้า.
- ฐานวัฒน วุฒิอิสรพัชร. (2563). การจัดการสินค้ายุคใหม่ให้แข็งแกร่ง. คนเมื่อ 12 ธันวาคม 2565, จาก: https://www.aobrom.com/postdetail_2229.
- พงษ์ชัย อธิคมรัตนกุล. (2554). เอกสารประกอบการสอน วิชาการจัดการคลังสินค้า (Warehouse Management). สาขาวิชาการจัดการโลจิสติกส์ บัณฑิตวิทยาลัยการจัดการและนวัตกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.
- เมธินี ศรีกาญจน์. (2555). การปรับปรุงประสิทธิภาพตำแหน่งการจัดวางสินค้าในคลังสินค้า 4 กรณีศึกษา บริษัทศรีไทยชุปเปอร์แวร์จำกัด(มหาชน) สาขาสุขสวัสดิ์. วารสารการจัดการ มหาวิทยาลัยวิชาลักษณ์. 2(3), หน้า 8-20.
- วรุฒ บุญภักดี, วชิรย์พล ศุภจัน ดากรณ์, วิภาวดี ไช่และ สุเมษฐา แก้วสาระเสน. (2563). การปรับปรุงรูปแบบ
จัดเก็บสินค้าในคลังสินค้าสำเร็จรูปชนิดแห้ง กรณีศึกษาบริษัทผลิตวุ้นเส้น. วารสารวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยเชียงใหม่. 27(1), หน้า 23-32.
- เสาวนีย์ ดวงตัน. (2558). การลดต้นทุนการจัดการคลัง สินค้าด้วยระบบการจัดเก็บแบบเรียกคืนอัตโนมัติ
โรงงานอุตสาหกรรมผลิตสินค้าอุปโภคบริโภค. วิทยานิพนธ์ปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชา
การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน, มหาวิทยาลัยบูรพา.
- James, A.T. and Jerry, D.S.. (1998). *The Warehouse Management Handbook*. second edition. Tompkins press, pp. 823-848.
- Marc, G. (2014). *Logistics Systems Design: Storage Models*. https://www.isye.gatech.edu/~mgoetsch/cali/logistics_systems_design/storage_models/storage_models.pdf.

◀ รายการเอกสาร > รายละเอียดเอกสาร

[รายละเอียด](#) [การรับ/ส่งเอกสาร](#) [ทางเดินเอกสาร](#)

ขอส่งงานวิจัยเผยแพร่ของรางวัล_งานประชุมวิชาการ_ผศ.กุลบันฑิต

พิมพ์เอกสาร (documentDetailPrint.aspx?keyDefault=SU5CT1g=-NDk0Ng==&MA==&keyOption=MzYzOTE2-NzUxMTkxOA==&goID=)

ชื่อผู้ส่ง : คณบดีคณะบริหารธุรกิจและเทคโนโลยีสารสนเทศ (นางสาวละอองศรี เหี้ยมแจ่ม)
วันที่ส่ง : 4/9/2566 16:19:25

ความสำคัญการส่ง : ปกติ
ลงนาม/สั่งการ : แจ้งเพื่อทราบ

ข้อมูลเอกสาร

ปกติ

เลขที่เอกสาร : ไม่ระบุ
ระดับชั้นความลับ : ปกติ
ประเภทเอกสาร : หนังสือภายใน

วันที่เอกสาร : ไม่ระบุ

เรียน : ไม่ระบุ

จาก : ไม่ระบุ

เรื่อง : ขอส่งงานวิจัยเผยแพร่ของรางวัล_งานประชุมวิชาการ_ผศ.กุลบันฑิต

เจ้าของเอกสาร : นายกุลบันฑิต แสงศรี 27 เม.ย. 2526 1983 (นายกุลบันฑิต แสงศรี)

วันที่สร้าง : 3/9/2566 11:42:34

วันที่หมดอายุ : ไม่ระบุ

สถานะการดำเนินการแล้วเสร็จ

เริ่มดำเนินการวันที่ : ไม่ระบุ
วันที่สิ้นสุด : ไม่ระบุ
สถานะดำเนินการ : ไม่กำหนดระยะเวลา

อ้างถึง

เอกสาร : ไม่ระบุ (%e0%b9%84%e0%b8%a1%e0%b9%88%e0%b8%a3%e0%b8%b0%e0%b8%9a%e0%b8%b8)
ค่าอธิบาย : ไม่ระบุ

หมายเหตุ

ไม่ระบุ

ข้อความแนบท้าย / สั่งการ

[มอบคุณปฐมพงษ์](#)

ผู้ที่ ผู้เผยแพร่

นางสาวละอองศรี เหี้ยมแจ่ม
วันที่สั่งการ: 4/9/2566 16:19:25
วันที่แก้ไขล่าสุด: 4/9/2566 16:19:25

เรียน คณบดีคณะบริหารธุรกิจและเทคโนโลยีสารสนเทศ
 เพื่อโปรดพิจารณาการขออนุมัติร่างวันแก่นักวิจัยที่มีผลงานวิจัยดังนี้
 ชื่อวันแก่นักวิจัยราย ผู้ช่วยศาสตราจารย์กุลปั้นทิด แสงศ. (ผู้เสนอขออนุมัติ)
 ชื่มีความประสงค์ ขออนุมัติร่างวันแก่นักวิจัยที่มีผลงานวิจัยดังนี้
 ในหัวข้อโครงการวิจัยเรื่อง : การปรับปรุงตำแหน่งการจัดเก็บสินค้าประเภทสายพานส่งกำลัง กรณีศึกษา บริษัทสายพานไทย
 The Improving Storage Location of Transmission Belts: a Case Study of Thai Belts
 ทั้งนี้ เทื่องความชอบคุณปฐมพงษ์ต่าเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง
 (เอกสารนักวิจัยจะดำเนินการส่งมาถึงคุณปฐมพงษ์ภายในหลัง)
 จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

2/2

นางสาวนาลี ส้มมีก
 วันที่สั่งการ: 4/9/2566 16:13:17
 วันที่แก้ไขล่าสุด: 4/9/2566 16:13:41

เรียน คณบดีคณะบริหารธุรกิจและเทคโนโลยีสารสนเทศ ผ่านรองคณบดีฝ่ายวิชาการและวิจัย
 เพื่อโปรดพิจารณา การขออนุมัติร่างวันแก่นักวิจัยที่มีผลงานวิจัยดังนี้
 นักวิจัยราย ผู้ช่วยศาสตราจารย์กุลปั้นทิด แสงศ. (ผู้เสนอขออนุมัติ)
 อาจารย์ประจาราชวิชา เทคโนโลยีโลจิสติกส์ ฯ
 มีความประสงค์ ขออนุมัติร่างวันแก่นักวิจัยที่มีผลงานวิจัยดังนี้
 ในหัวข้อโครงการวิจัยเรื่อง : การปรับปรุงตำแหน่งการจัดเก็บสินค้าประเภทสายพานส่งกำลัง กรณีศึกษา บริษัทสายพานไทย
 The Improving Storage Location of Transmission Belts: a Case Study of Thai Belts
 ประบทบความ : การประชุมวิชาการ ในวันที่ 26 พฤษภาคม 2566
 จำนวนเงิน 2,000 บาท (สองพันบาทถ้วน)
 ทั้งนี้

1. นักวิจัยจะดำเนินการนำเสนอสิ่งเอกสารฉบับด้วยร่องรอยมาถึงฝ่ายวิชาการและวิจัย เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป
 2. เทื่องความชอบคุณปฐมพงษ์ รินพัฒน์ ดำเนินการส่งข้อมูลไปยัง สวพ.มหาวิทยาลัย
- จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ผู้ลงนาม ผู้รับหนังสือ

นางสาวนันท์ชนก กิ่มแก้ว
 วันที่สั่งการ: 4/9/2566 15:55:23
 วันที่แก้ไขล่าสุด: 4/9/2566 15:55:23

เรียน รองคณบดีฝ่ายวิชาการและวิจัย ผ่าน รักษาการแทนหัวหน้าสำนักงานคณบดีคณะบริหารธุรกิจและเทคโนโลยีสารสนเทศ
 เรื่อง แบบขออนุมัติร่างวันแก่นักวิจัยที่มีผลงานวิจัยดังนี้
 นักวิจัยราย ผู้ช่วยศาสตราจารย์กุลปั้นทิด แสงศ. (ผู้เสนอขออนุมัติ)
 อาจารย์ประจาราชวิชา เทคโนโลยีโลจิสติกส์ ฯ
 มีความประสงค์ ขออนุมัติร่างวันแก่นักวิจัยที่มีผลงานวิจัยดังนี้
 ในหัวข้อโครงการวิจัยเรื่อง : การปรับปรุงตำแหน่งการจัดเก็บสินค้าประเภทสายพานส่งกำลัง กรณีศึกษา บริษัทสายพานไทย
 The Improving Storage Location of Transmission Belts: a Case Study of Thai Belts
 ประบทบความ : การประชุมวิชาการ ในวันที่ 26 พฤษภาคม 2566
 จำนวนเงิน 2,000 บาท (สองพันบาทถ้วน)
 ทั้งนี้ นักวิจัยจะดำเนินการนำเสนอสิ่งเอกสารฉบับด้วยร่องรอยมาถึงฝ่ายวิชาการและวิจัย เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป
 จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

2/3

นายปฐมพงษ์ รินพัฒน์
 วันที่สั่งการ: 4/9/2566 10:14:21
 วันที่แก้ไขล่าสุด: 4/9/2566 10:14:21
แก้ไขข้อความแบบท้าย / สั่งการ

เรียนคณบดีผ่านรองคณบดีฝ่ายบริหารและแผน
 ด้วย พศ. กุลปั้นทิด แสงศ. ขออนุมัติ เงินรางวัล การตีพิมพ์ การวิจัยเผยแพร่ฯ
 จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา อนุมัติ

นายจิราภรณ์ อัครวินัยกิจ
 วันที่สั่งการ: 3/9/2566 20:15:01
 วันที่แก้ไขล่าสุด: 3/9/2566 20:15:01

รายการเอกสารแนบ

จัดการเอกสารแนบ

.pdf

แบบเสนอขออนุมัติรางวัลตีพิมพ์เผยแพร่.pdf (eDocumentGenerateFile.ashx?key=NjM1NTA5)

ผู้นำเข้าเอกสาร : นายวิราษ วงศ์รุ่งยศกิจ เพิ่มเมื่อ : 3/9/2566 20:13:10

รายละเอียด

.pdf

1บันทึกข้อความ-รางวัลรัฐCon_66Edoc.pdf (eDocumentGenerateFile.ashx?key=NjM1NDgw)

ผู้นำเข้าเอกสาร : นายกุลนัณฑ์ แสงศรี เพิ่มเมื่อ : 3/9/2566 11:42:35

รายละเอียด

.pdf

2แบบเสนอขอร่างว่างานวิจัยCon_66_1 Con_66Edoc.pdf (eDocumentGenerateFile.ashx?key=NjM1NDgx)

ผู้นำเข้าเอกสาร : นายกุลนัณฑ์ แสงศรี เพิ่มเมื่อ : 3/9/2566 11:42:35

รายละเอียด

 ตอบกลับ ส่งต่อ รีเฟรช

นายปฐมพงษ์ รินพัฒน์

 Move