



ที่ กสพ. 0663/2565

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลตะวันออก

เลขที่ 3266

วันที่ 16 ก.ย. 2565 เวลา

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

8 กันยายน 2565

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ปิดประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และการประชาสัมพันธ์ เรื่อง การรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้เสียและประชาชนและชุมชนที่เกี่ยวข้อง สำหรับโครงการ โรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน อธิการบดี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลตะวันออก

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จำนวน 1 แผ่น
2. ป้ายประชาสัมพันธ์ ขนาด A3 จำนวน 1 แผ่น
3. สรุปข้อมูลโครงการ จำนวน 1 ชุด

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ในฐานะหน่วยงานอนุญาตสำหรับ โครงการประเภทโครงการหรือกิจการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต หรือส่วนได้เสียสำคัญอื่นใดของประชาชนหรือชุมชนหรือสิ่งแวดล้อมอย่างรุนแรง (EHIA) ในนิคม อุตสาหกรรม กำหนดให้ดำเนินการจัดรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้เสียและประชาชนและชุมชนที่เกี่ยวข้อง ตามมาตรา 58 ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย พ.ศ. 2560 และประกาศการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย ที่ 115/2563 เรื่อง การรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้เสียและประชาชนและชุมชน ที่เกี่ยวข้องต่อโครงการหรือกิจการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต หรือส่วนได้เสียสำคัญอื่นใดของประชาชนหรือชุมชนหรือสิ่งแวดล้อมอย่างรุนแรง เพื่อนำผล การรับฟังความคิดเห็นฯ มาประกอบการพิจารณาอนุญาตโครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ต่อไป

ในการนี้ กนอ. จึงขอความอนุเคราะห์ปิดประกาศ กนอ. ป้ายประชาสัมพันธ์การรับฟัง ความคิดเห็นฯ ขนาด A3 รวมทั้งสรุปข้อมูลโครงการ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1-3

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ดังกล่าวด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

(นายกิจจา เรืองไทย)

ประธานกรรมการรับฟังความคิดเห็นฯ

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6429
โทรสาร 0 2650 0466



ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เรื่อง การรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้เสียและประชาชนและชุมชนที่เกี่ยวข้อง
สำหรับโครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย)
ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้แต่งตั้งคณะกรรมการรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้เสียและประชาชนและชุมชนที่เกี่ยวข้องสำหรับโครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อดำเนินการจัดประชุมรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้เสียและประชาชนและชุมชนที่เกี่ยวข้องประกอบการพิจารณาของ กนอ. เพื่อให้สอดคล้องกับมาตรา 58 ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย พุทธศักราช 2560 และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 115/2563 เรื่อง การรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้เสียและประชาชนและชุมชนที่เกี่ยวข้องต่อโครงการหรือกิจการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต หรือส่วนได้เสียสำคัญอื่นใดของประชาชนหรือชุมชนหรือสิ่งแวดล้อมอย่างรุนแรง โดยคณะกรรมการรับฟังความคิดเห็นฯ ได้กำหนดจัดเวทีประชุมรับฟังความคิดเห็นฯ ในวันพุธที่ 5 ตุลาคม พ.ศ. 2565 ณ ห้องศรีชลวิน โรงแรมอีสปาน่า ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี จำนวน 2 รอบ รอบเช้า เวลา 09:00 น. สามารถลงทะเบียนได้ถึงเวลา 10:30 น. และรอบบ่าย เวลา 13:00 น. สามารถลงทะเบียนได้ถึงเวลา 14:30 น. พร้อมรับฟังความคิดเห็นผ่านระบบออนไลน์ (Microsoft Teams Meeting) ในวันและเวลาดังกล่าว โดยจะเปิดให้มีการลงทะเบียนล่วงหน้าในระหว่างวันที่ 26-29 กันยายน พ.ศ. 2565

จึงขอเรียนเชิญผู้สนใจเข้าร่วมแสดงความคิดเห็นและข้อห่วงกังวลต่อโครงการฯ ตามวันและเวลาดังกล่าว โดยสามารถสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม หรือแจ้งความประสงค์เข้าร่วมประชุมรับฟังความคิดเห็นได้ที่ ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน กนอ. หมายเลขโทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6429 โทรสาร 0 2650 0466 เว็บไซต์โครงการ : <https://ehia.ieat.go.th/th> ทั้งนี้ ท่านสามารถแสดงความคิดเห็นฯ มายังคณะกรรมการรับฟังความคิดเห็นฯ ได้จนถึงวันที่ 15 ตุลาคม พ.ศ. 2565

ประกาศ ณ วันที่ 8 กันยายน พ.ศ. 2565

(นายกิจจา เรืองไทย)

ประธานกรรมการรับฟังความคิดเห็นฯ



สรุปข้อมูลโครงการ

โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย)

ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

สำหรับประกอบการจัดประชุมรับฟังความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียและชุมชนที่เกี่ยวข้อง

1. ความเป็นมาและการจัดทำรายงานอีเอชไอเอของโครงการฯ

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อไปจะเรียกว่า “บริษัทฯ”) จัดทะเบียนจัดตั้งเป็นบริษัท เมื่อปี พ.ศ. 2555 ได้ก่อสร้างโรงงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ต่อไปจะเรียกว่า “นิคมฯ”) และทำการผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี โดยมีกำลังการผลิตสังกะสี 48 ตัน/วัน ในปี พ.ศ. 2557 ต่อมา บริษัทฯ ได้ขยายกำลังการผลิตสังกะสีจาก 48 เป็น 69 ตัน/วัน จึงเข้าข่ายโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (พ.ศ. 2562) ที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง (รายงานอีเอชไอเอ) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และได้รับความเห็นชอบจาก สผ. เมื่อเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561 เป็นครั้งแรก (อีเอชไอเอ 1/2561) ในครั้งนี้ บริษัทฯ ได้มีโครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) (ต่อไปจะเรียกว่า “โครงการฯ”) เพื่อเพิ่มกำลังการผลิตจาก 69 เป็น 90 ตัน/วัน จึงต้องทำรายงานอีเอชไอเอ ครั้งที่สอง (อีเอชไอเอ 2/2564) เสนอให้ สผ. พิจารณา และได้รับความเห็นชอบจาก สผ. เมื่อเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564 ทั้งนี้ ทางโครงการฯ ได้ทำการทบทวนรายงานอีเอชไอเอ 2/2564 ที่ผ่านความเห็นชอบแล้ว และขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการฯ โดยจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (ฉบับสมบูรณ์) เสนอต่อหน่วยงานอนุญาต จำนวน 2 ครั้ง ดังนี้

ครั้งที่ 1 เพื่อปรับปรุงให้อัตราการระบายมลสารทางอากาศอยู่ในเกณฑ์ของนิคมฯ ตามขนาดพื้นที่ของโครงการฯ โดยการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ แบบเปียก (Wet scrubber) เพิ่มเติม ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2564

ครั้งที่ 2 ปรับปรุงรูปแบบของกระบวนการผลิต และการเดินเครื่องจักรให้เป็นแบบต่อเนื่อง โดยกำลังการผลิตสังกะสีจะไม่เกิน 90 ตัน/วัน ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. เมื่อเดือนมีนาคม พ.ศ. 2565

ปัจจุบันโครงการฯ อยู่ในขั้นตอนการจัดรับฟังความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียและชุมชนที่เกี่ยวข้องของ กนอ. ตามประกาศ กนอ.ที่ 115/2563 เรื่อง การรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้เสียและประชาชนและชุมชนที่เกี่ยวข้องต่อโครงการหรือกิจการที่อาจส่งผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิต หรือส่วนได้เสียสำคัญอื่นใดของประชาชนหรือชุมชนหรือสิ่งแวดล้อมอย่างรุนแรง โดย กนอ. ได้แต่งตั้งคณะกรรมการรับฟังความคิดเห็นฯ เพื่อดำเนินการตามประกาศ ดังกล่าว

2. ข้อมูลโครงการฯ

(1) ที่ตั้งโครงการฯ อยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง มีเนื้อที่ 9 ไร่ 27 ตารางวา (14,508 ตารางเมตร) การขยายกำลังการผลิตในครั้งนี้อยู่ในพื้นที่เดิมทั้งหมด โดยสัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายหลังการขยายกำลังการผลิตประกอบด้วย พื้นที่ส่วนการผลิต 2,689.28 ตารางเมตร (ร้อยละ 18.54) พื้นที่อาคารสำนักงานและลานจอดรถ 1,216.62 ตารางเมตร (ร้อยละ 8.39) พื้นที่ระบบสาธารณูปโภคและระบบเสริมการผลิต 292.23 ตารางเมตร (ร้อยละ 2.02) พื้นที่เก็บวัตถุดิบ สารเคมี และกากของเสีย 794.41 ตารางเมตร (ร้อยละ 5.48) พื้นที่วางและถนน 7,300.77 ตารางเมตร (ร้อยละ 50.32) พื้นที่สีเขียว 2,077 ตารางเมตร (ร้อยละ 14.32) และพื้นที่บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 137.69 ตารางเมตร (ร้อยละ 0.95)

(2) รายละเอียดวัตถุดิบ สารเคมี เชื้อเพลิง และผลิตภัณฑ์ ภายหลังจากที่บริษัทฯ มีการขยายกำลังการผลิตตามรายงานอีเอชไอเอ 2/2564 ประกอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1 (ปป.1) และรายงานการเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 2 (ปป.2) จะมีความแตกต่างไปจากรายงานอีเอชไอเอ 1/2561 โดยมีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 วัตถุดิบ สารเคมี เชื้อเพลิง และผลิตภัณฑ์ ภายหลังจากขยายกำลังการผลิต

วัตถุดิบ/สารเคมี/ ผลิตภัณฑ์	การใช้ประโยชน์	ปริมาณ (ตัน/ปี)			
		รายงานอีเอชไอเอ 1/2561 ^{1/}	รายงานอีเอชไอเอ 2/2564 ^{2/}	รายงาน ปป.1 ^{3/}	รายงาน ปป.2 ^{4/}
1. วัตถุดิบ					
- สังกะสีแคโทด (Zinc Cathode)	ใช้เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิตสังกะสีแท่ง และสังกะสีผสม	25,246	32,503 (90.388 ตัน/วัน)	32,503 (90.388 ตัน/วัน)	สูงสุด 89.568 ตัน/วัน ^{5/}
- ลวดสังกะสี (Zinc Wire)	ใช้เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิตลวดสังกะสี	200	200	200	200
- อลูมิเนียมชนิดแท่ง	ใช้ผสมกับน้ำสังกะสีที่เตาผสม เพื่อให้ ผลิตภัณฑ์เกิดความเงางาม	491	772 (1.98 ตัน/วัน)	772 (1.98 ตัน/วัน)	สูงสุด 2.91 ตัน/วัน ^{5/}
- แมกนีเซียมชนิดแท่ง	ใช้ผสมกับน้ำสังกะสีที่เตาผสม เพื่อให้ ผลิตภัณฑ์มีความแข็งแรง	4.9	7.3 (0.02 ตัน/วัน)	7.3 (0.02 ตัน/วัน)	สูงสุด 0.031 ตัน/วัน ^{5/}
2. สารเคมี					
- แอมโมเนียมคลอไรด์ (Ammonium Chloride)	ใช้เติมลงในน้ำสังกะสีที่บริเวณเตาผสม เพื่อแยกสิ่งเจือปนที่อยู่ในสังกะสีออก	10.43	13.11	13.11	13.11
- สารทำความสะอาดน้ำโลหะ (Flux Z-21-50)	ใส่ลงในเตาหลอมเพื่อให้รวมตัวกับสังกะสี และโลหะอื่น ๆ ที่ปะปนอยู่ในตะกรัน (Dross) ซึ่งช่วยลดปริมาณสังกะสีและ โลหะต่าง ๆ ที่จะติดไปตะกรันที่นำไปกำจัด	13.67	18.00	18.00	18.00
- น้ำมันหล่อลื่น (LUBLIGHT#2500-WX)	หล่อลื่นชิ้นส่วนของเครื่องจักรเพื่อไม่ให้เกิด การสึกหรอ	1	1	1	1
- ไฮดรอลิกฟลูอิด (HYDOL HAW)	ใช้สำหรับเพิ่มแรงดันในเครื่องจักร	เฉลี่ย 0.2 (1 ตัน/5 ปี)	1	1	1
- น้ำยาหล่อเย็น (llocut 103T)	หล่อเย็นผลิตภัณฑ์ เพื่อป้องกันการเกิด ประกายไฟและลดความร้อนให้กับผลิตภัณฑ์	64 กิโลกรัม/ปี	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน
- สารป้องกันการเกิดตะไคร่น้ำ (PTN. 309)	เติมลงในน้ำหล่อเย็น เพื่อป้องกันการเกิด ตะไคร่น้ำ	900 ลิตร/ปี	1,174 ลิตร/ปี	1,174 ลิตร/ปี	1,174 ลิตร/ปี
- สารป้องกันการเกิดตะกรัน (PTN. 316)	เติมลงในน้ำหล่อเย็นเพื่อป้องกันการเกิด ตะกรัน	1,600 ลิตร/ปี	2,086 ลิตร/ปี	2,086 ลิตร/ปี	2,086 ลิตร/ปี
- สารส้ม (PAC 10%)	เติมลงในน้ำหล่อเย็นเพื่อป้องกันการเกิด ตะไคร่น้ำ ในระบบผลิตน้ำใช้	-	4,113 ลิตร/ปี	4,113 ลิตร/ปี	4,113 ลิตร/ปี
- สารป้องกันการเกิดตะกรัน (Mempro)	เติมลงในน้ำหล่อเย็นเพื่อป้องกันการเกิด ตะกรันในระบบผลิตน้ำใช้	-	343 ลิตร/ปี	343 ลิตร/ปี	343 ลิตร/ปี
- โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH 50%)	ใช้ในระบบ Wet Scrubber ^{2/}	ไม่มีการใช้งาน	ไม่มีการใช้งาน	152.88 ลบ.ม./ปี	152.88 ลบ.ม./ปี
- สารละลายโซเดียมไทโอ ซัลเฟต (Na ₂ S ₂ O ₃ 30%)	ใช้ในระบบ Wet Scrubber ^{2/}	ไม่มีการใช้งาน	ไม่มีการใช้งาน	10.368 ลบ.ม./ปี	10.368 ลบ.ม./ปี
3. เชื้อเพลิง					
- ไฟฟ้า	เป็นแหล่งพลังงานในการให้ความร้อน ของเตาหลอม (Melting Furnace)	ไม่ระบุ	14.7 เมกะวัตต์/วัน	14.7 เมกะวัตต์/วัน	14.7 เมกะวัตต์/วัน
- ก๊าซธรรมชาติ	เป็นเชื้อเพลิงในการเผาไหม้ของเตาผสม (Mixing Furnace)	ไม่ระบุ	1,971.3 ลบ.ม./วัน	1,971.3 ลบ.ม./วัน	1,971.3 ลบ.ม./วัน

วัตถุประสงค์/สารเคมี/ ผลิตภัณฑ์	การใช้ประโยชน์	ปริมาณ (ตัน/ปี)			
		รายงานไอเอชไอเอ 1/2561 ^{1/}	รายงานไอเอชไอเอ 2/2564 ^{2/}	รายงาน ปป.1 ^{3/}	รายงาน ปป.2 ^{4/}
4. ผลิตภัณฑ์					
- สังกะสีแท่ง (Tailored Zinc)	เป็นผลิตภัณฑ์หลัก ใช้ในอุตสาหกรรม ชิ้นส่วนรถยนต์ อุตสาหกรรมเคลือบชุบ เหล็กเพื่อป้องกันการผุกร่อน	38.88 ตัน/วัน	45.36 ตัน/วัน	45.36 ตัน/วัน	กรณีผลิตสังกะสี แท่งสูงสุด 74.060 ตัน/วัน เหลือกำลังผลิต สังกะสีผสม 14.516 ตัน/วัน
- สังกะสีผสม (Zinc Alloy)	เป็นผลิตภัณฑ์หลัก ใช้ประโยชน์ในการทำ โลหะขึ้นรูปต่าง ๆ เช่น ชิ้นส่วนรถยนต์ ลูกบิดประตู และกุญแจ เป็นต้น	29.568 ตัน/วัน	44.40 ตัน/วัน	44.40 ตัน/วัน	กรณีผลิต สังกะสีผสมสูงสุด 69.120 ตัน/วัน เหลือกำลังผลิต สังกะสีแท่ง 20.880 ตัน/วัน
- ลวดสังกะสี (Zinc Wire)	เป็นผลิตภัณฑ์รองลวดสังกะสีจะม้วนอยู่ใน ถัง Fiber Drum สามารถนำไปเคลือบผิว วัสดุโดยใช้เครื่องพ่น	200	200	200	200

ที่มา : ^{1/} รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนอย่าง
รุนแรง โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด, มีนาคม 2561

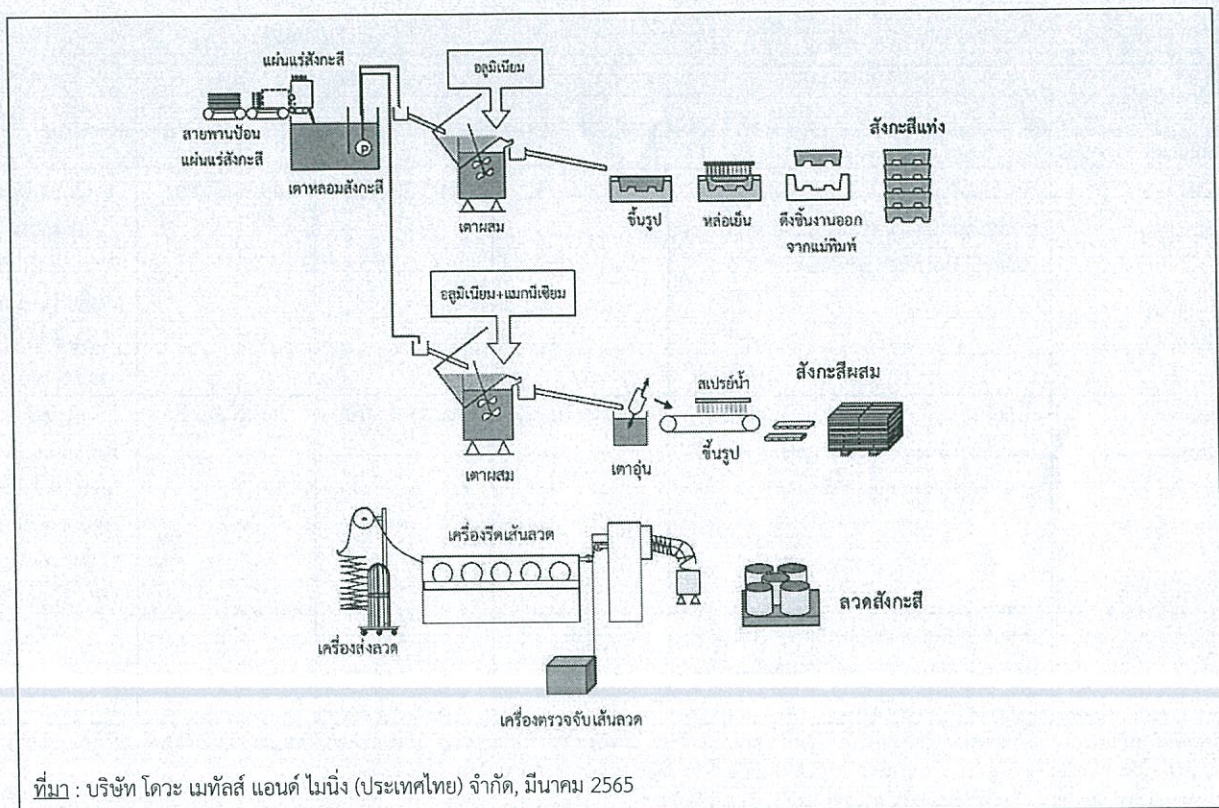
^{2/} รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของ
ประชาชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด, มีนาคม 2564

^{3/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพ
สิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) ครั้งที่ 1 ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์
ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด, สิงหาคม 2564

^{4/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพ
สิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) ครั้งที่ 2 ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์
ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด, สิงหาคม 2565

^{5/} ปริมาณการใช้วัตถุดิบ สังกะสีแคโทด อลูมิเนียมชนิดแท่ง และแมกนีเซียมชนิดแท่ง ขึ้นอยู่กับสัดส่วนการผลิตสังกะสีแท่งและสังกะสีผสมในแต่ละวัน

(3) กระบวนการผลิต เนื่องจากโครงการฯ ได้ทำการเปลี่ยนขดลวดเหนียวนำไฟฟ้าในเตาหลอมสังกะสีแคโทด จึงทำให้
โครงการฯ สามารถหลอมสังกะสีได้สูงสุด 90 ตัน/วัน ซึ่งกระบวนการผลิตของโครงการฯ สามารถแบ่งออกได้เป็น 4 ส่วนหลัก
ได้แก่ การหลอมสังกะสี การผลิตสังกะสีแท่ง การผลิตสังกะสีผสม และการผลิตลวดสังกะสี โดยน้ำสังกะสีที่ได้จากขบวนการ
หลอม จะนำไปปรุงแต่งคุณภาพ ทั้งนี้ สัดส่วนการผลิตสังกะสีแท่ง และผลิตสังกะสีผสม จะขึ้นอยู่กับความต้องการของลูกค้า
สำหรับการผลิตลวดสังกะสียังคงมีกำลังการผลิตลวดสังกะสี 200 ตัน/ปี เท่าเดิม แสดงดังรูปที่ 1



รูปที่ 1 ขั้นตอนการผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และขวดสังกะสี

(4) ระบบสาธารณสุขโรค

ระบบสาธารณสุขโรคของโครงการฯ มีรายละเอียดแสดงตารางที่ 2

ตารางที่ 2 ระบบสาธารณสุขโรคของโครงการฯ

รายละเอียด	รายงานไอเอชไอเอ 1/2561	รายงานไอเอชไอเอ 2/2564	รายงาน ป.ป.1	รายงาน ป.ป.2
1. น้ำใช้ (ลบ.ม./วัน)^{1/}				
- น้ำเพื่อการอุปโภค-บริโภค	2.73	3.08	3.08	3.08
- น้ำรดน้ำต้นไม้	4.63	4.63	4.63	4.63
- น้ำเพื่อการผลิตน้ำกรอง (สำหรับใช้ในกระบวนการผลิต)	4.15 (ส่งไปยังถังกรองทราย)	5.38 (ส่งไปยังหน่วย ผลิตน้ำแบบ RO)	5.38 (ส่งไปยังหน่วย ผลิตน้ำแบบ RO)	5.38 (ส่งไปยังหน่วย ผลิตน้ำแบบ RO)
- น้ำใช้ในระบบ Scrubber	-	-	1.728	1.728
- น้ำหมุนเวียนจากกระบวนการผลิต	23.71	50.16	50.16	50.16
- น้ำกรองจากระบบผลิตน้ำกรอง	2.62	3.43	3.43	3.43
2. ไฟฟ้า (เมกะวัตต์/วัน)^{2/}				
- ไฟฟ้า	ไม่ระบุ	14.7	14.7	14.7
3. ก๊าซธรรมชาติ (ลบ.ม./วัน)^{3/}				
- ก๊าซธรรมชาติ	ไม่ระบุ	1,971.30	1,971.30	1,971.30

ที่มา : ^{1/} รับน้ำประปาจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)

^{2/} รับไฟฟ้าจากบริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1 จำกัด

^{3/} รับก๊าซธรรมชาติจากบริษัท อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ จำกัด

3. ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ผ่านมาของโครงการฯ

ผลการติดตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ (ระยะดำเนินการ) ในช่วงปี พ.ศ. 2561-2564 สรุปได้ดังนี้

(1) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) ฝุ่นละอองเล็กกว่า 10 ไมครอน (เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) ฝุ่นละอองเล็กกว่า 2.5 ไมครอน (เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง) และ ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง) รอบพื้นที่โครงการ เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) และฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) พบว่า ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

(2) คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เมื่อเปรียบเทียบกับค่าควบคุมตามรายงานไอเอชไอเอ 1/2561 พบว่า มีค่าสูงกว่าค่าควบคุมที่ได้กำหนดไว้ ทั้งนี้โครงการฯ ได้ตรวจสอบและทบทวนอัตราการระบายมลสารทางอากาศใหม่รวมทั้งวางแผนปรับปรุงความสูงปล่องจากเดิม 16 เมตร เป็น 20 เมตร พร้อมติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (wet scrubber) เพื่อให้ค่าอัตราการระบายสอดคล้องกับค่าอัตราการระบายต่อพื้นที่ตามที่กำหนดในรายงานไอเอชไอเอ 2/2564

(3) ประสิทธิภาพของระบบรวบรวมอากาศเสียเข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ผลการทดสอบประสิทธิภาพของระบบดังกล่าวเป็นไปตามเกณฑ์ที่ได้ออกแบบไว้

(4) คุณภาพน้ำในบ่อกักน้ำของโครงการ ผลการตรวจวัดบีโอดี ซีโอดี ความเป็นกรด-ด่าง น้ำมันและไขมัน ของแข็งแขวนลอย ของแข็งละลายทั้งหมด อุณหภูมิ อะลูมิเนียม แมกนีเซียม และสังกะสี เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

(5) คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นของโครงการฯ ที่ระบายลงบ่อกักน้ำทิ้งถูกเดิน มาตรการฯ ของโครงการฯ กำหนดให้ตรวจวัดทุกครั้งเมื่อมีการระบายน้ำหล่อเย็นมายังบ่อกักถูกเดิน โดยปัจจุบันโครงการฯ ยังไม่มีการระบายน้ำหล่อเย็นมายังบ่อกักน้ำทิ้งถูกเดิน จึงยังไม่มีผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อกักถูกเดินนี้

(6) คุณภาพน้ำใต้ดิน ผลตรวจวัดความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งทั้งหมด บีโอดี ความกระด้างทั้งหมด การนำไฟฟ้า สังกะสี แมกนีเซียม และอลูมิเนียม เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 พบว่า ค่าความเป็นกรด-ด่าง และสังกะสี มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ส่วนพารามิเตอร์อื่นๆ ในปัจจุบันยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐานตามกฎหมายแต่อย่างใด

(7) ระดับเสียง ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป (ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระดับเสียงสูงสุด ระดับเสียงพื้นฐาน และระดับเสียงเฉลี่ยกลางวัน-กลางคืน) เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงทั่วไป พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด สำหรับผลการประเมินระดับเสียงรบกวนของโครงการฯ พบว่า บริเวณชุมชนมาบียงพร มีระดับเสียงรบกวนอยู่ในช่วง -11.7 ถึง 9.9 เดซิเบล (เอ) ซึ่งมีระดับเสียงรบกวนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน กำหนดไว้เท่ากับ 10 เดซิเบล (เอ)

(8) กากของเสีย โครงการฯ แยกการจัดการกากของเสียออกเป็น 2 ประเภท คือ กากของเสียอันตรายและกากของเสียไม่อันตราย โดยกากของเสียอันตรายประเภทที่มีองค์ประกอบของสังกะสี (Zn) จะส่งไปกำจัดที่ประเทศญี่ปุ่น ซึ่งปัจจุบันโครงการฯ ยังไม่มีการส่งกำจัดของเสียอันตราย ประกอบกับอยู่ระหว่างการตรวจสอบประเภทของเสียอันตรายกับเงื่อนไขตามอนุสัญญาบาเซล โดยโครงการฯ ได้มีการทำหนังสือเพื่อขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บตะกอนสังกะสี และฝุ่นสังกะสีจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นระหว่างรอกการขนส่งไปยังประเทศญี่ปุ่น ซึ่งปัจจุบันโครงการฯ ได้รับเอกสาร สก.1 เพื่อขยายระยะเวลาในการจัดเก็บกากของเสียจนถึงเดือนกันยายน 2564 เรียบร้อยแล้ว ส่วนกากของเสียอันตราย ประเภทน้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว น้ำยาหล่อเย็นที่เสื่อมสภาพจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด โดยทำสัญญากับบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เป็นผู้รับกำจัด สำหรับของเสียไม่อันตรายประเภทขยะสำนักงาน ทางโครงการฯ ได้ทำสัญญากับบริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้รับกำจัด

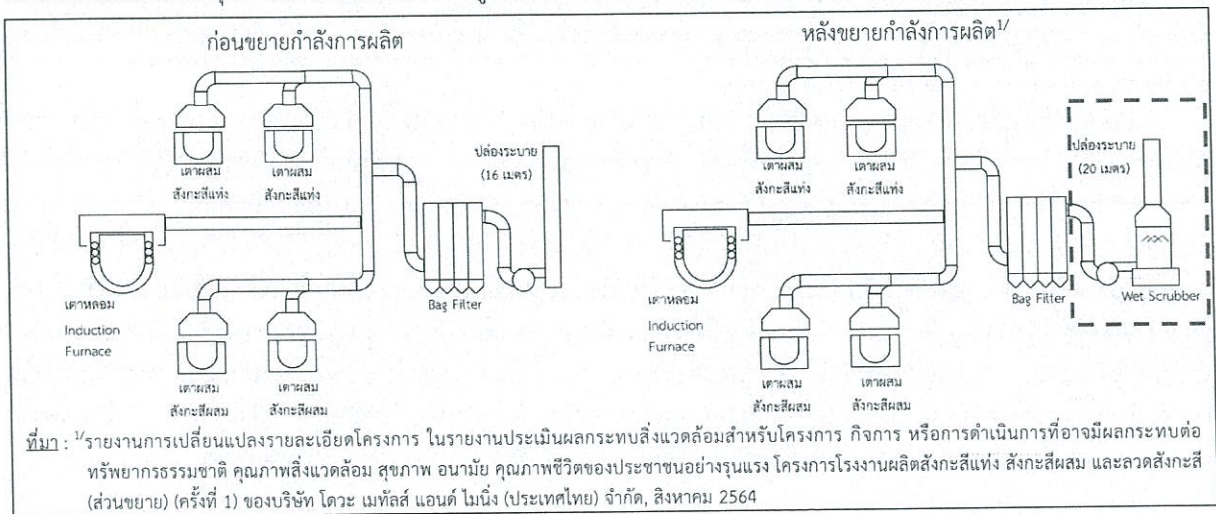
(9) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงในบริเวณสถานประกอบกิจการที่มีระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระทบกระแทก ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ภายในบริเวณพื้นที่โครงการฯ ตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ตรวจวัดความเข้มข้นของไอระเหย ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน และความเข้มของแสงสว่าง เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของแต่ละพารามิเตอร์กำหนด แต่พบว่า ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในบริเวณ Melting area และบริเวณ Zinc Alloy ที่มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานฯ ดังนั้น โครงการฯ ได้ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสมอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ โครงการฯ ได้จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) เมื่อเดือนมีนาคม 2564 พบว่า มีพื้นที่ภายในอาคารผลิตที่ต้องเฝ้าระวังระดับเสียงเฉลี่ยสูงสุด 74.0 เดซิเบล (เอ) ซึ่งได้กำหนดแผนควบคุมแหล่งกำเนิดเสียงดังพร้อมติดตั้งป้ายสัญลักษณ์ต่างๆ ให้มีความเหมาะสมต่อไป พร้อมจะทบทวนการจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) อีกครั้งในปี พ.ศ. 2567 ส่วนความเข้มของแสงสว่างที่มีค่าต่ำกว่ามาตรฐาน ซึ่งเกิดจากอายุการใช้งานหลอดไฟที่มีการใช้งานมาเป็นระยะเวลานาน โดยไม่ได้มีการเปลี่ยนหลอดไฟตามระยะเวลาที่เหมาะสม และขาดการทำความสะอาดของหลอดไฟ ทั้งนี้ ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการแก้ไขโดยการเปลี่ยนหลอดไฟ และทำความสะอาดหลอดไฟเป็นประจำ สำหรับผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นในพื้นที่ทำงาน ได้แก่ ฝุ่นทุกขนาด ฝุ่นขนาดที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ สารประกอบออกไซด์ของสังกะสี และผลการตรวจวัดความเข้มข้นของไอระเหย ได้แก่ ฝุ่นของสารประกอบออกไซด์ของสังกะสี คลอรีน ไฮโดรเจนคลอไรด์ และแอมโมเนีย มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

4. แผนการดำเนินงาน บุคลากร และคนงานของโครงการฯ

ระยะก่อสร้างโครงการฯ ใช้แรงงานสูงสุด จำนวน 30 คน และคาดว่าจะใช้เวลาในการดำเนินการประมาณ 1 เดือน ลักษณะการทำงานเป็นแบบเข้ามา-เย็นกลับ ปัจจุบันโครงการฯ มีพนักงาน จำนวน 39 คน ภายหลังจากขยายกำลังการผลิตจะมีพนักงานเพิ่มขึ้น 5 คน รวมเป็น 44 คน

5. มลพิษและการจัดการของโครงการฯ

(1) การจัดการมลพิษอากาศ โครงการมีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ ประกอบด้วย เตาหลอมสังกะสีประเภทเหนี่ยวนำไฟฟ้า (Induction Melting Furnace) มีมลพิษทางอากาศ ได้แก่ ฝุ่นละออง และฟุ้งกระจาย (Crucible Type Melting Furnace) ขนาด 4 ตัน ของกระบวนการผลิตสังกะสีผสม จำนวน 2 เตา และเตาผสม (Crucible Type Melting Furnace) ขนาด 4 ตัน ของกระบวนการผลิตสังกะสีแท่ง จำนวน 2 เตา มีมลพิษทางอากาศ ได้แก่ ฝุ่นละออง ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ไนโตรเจนไดออกไซด์ และฟุ้งกระจาย โดยมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจะรวบรวมด้วยระบบดูดอากาศ (Hood) จากเตาหลอมเข้าสู่ระบบบำบัดอากาศแบบถุงกรอง (Bag filter) ต่อแบบอนุกรมกับระบบบำบัดอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) (แสดงดังรูปที่ 2) โดยควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการฯ ให้เป็นไปตามเงื่อนไขสิทธิการระบายมลพิษทางอากาศตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ที่ความสูง 20 เมตร ภายใต้อากาศที่โครงการ 9.0675 ไร่ ควบคุมอากาศที่ระบายออก มีค่าความเข้มข้นฝุ่นละออง ไม่เกิน 5.80 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ไม่เกิน 0.005 พีพีเอ็ม และ ไนโตรเจนไดออกไซด์ ไม่เกิน 2.00 พีพีเอ็ม พร้อมกำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศที่ปล่อยออกสู่บรรยากาศจากปล่องต่างๆ ไม่ให้เกินค่าที่กำหนดไว้ข้างต้น



รูปที่ 2 ผังการรวบรวมอากาศเสียก่อนและหลังการขยายกำลังการผลิต

(2) การจัดการน้ำเสีย มีแหล่งกำเนิดน้ำเสียจากการดำเนินการในปัจจุบัน ได้แก่

1) น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน บำบัดขั้นต้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) ร่วมกับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการล้างทำความสะอาดเครื่องกรองน้ำ (Sand Filter) ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ พร้อมติดตั้งเครื่องตรวจวัดน้ำแบบอัตโนมัติ (BOD online)

2) น้ำจากกระบวนการผลิต ได้แก่ น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดระบบผลิต ทำการรวบรวมส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Sump pit) ร่วมกับน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน และส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ พร้อมติดตั้งเครื่องตรวจวัดน้ำแบบอัตโนมัติ (BOD online) น้ำทิ้งจากกระบวนการหล่อเย็นผลิตภัณฑ์ หมุนเวียนกลับไปใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการ ในกรณีที่ตรวจพบค่าการนำไฟฟ้าสูงกว่าค่าที่ควบคุม ไว้ที่ 900 ไมโครซีเมนต์/เซนติเมตร จะทำการเปิดวาล์วเพื่อส่งน้ำทิ้งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ส่วนน้ำเสียจากการล้างระบบ Wet Scrubber ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป

กรณีพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด โครงการจะเก็บกักน้ำเสียดังกล่าวไว้ที่ Sump pit ขนาด 9 ลูกบาศก์เมตร ก่อนสูบส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป

(3) การจัดการกากของเสีย กากตะกรัน (Slag) จากการใช้งานเตาหลอม โดยตะกรันขนาดใหญ่จะรวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร บริเวณพื้นที่เตาหลอมนำมาร่อนแยกขนาดโดยเครื่องเขย่า ก่อนนำกลับไปเป็นวัตถุดิบในเตาหลอมของโครงการฯ ส่วนตะกรันขนาดเล็กและฝุ่นสังกะสีออกไซด์จากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทำการจัดเก็บของเสียในส่วนขยะอันตรายขนส่งไปยังบริษัท โคเว เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศญี่ปุ่น) เพื่อแปรรูปเป็นสังกะสีแคโทด ส่วนน้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้วทำการจัดเก็บกากของเสีย (ส่วนขยะอันตราย) และอาคารเก็บกากของเสียภายนอกอาคารการผลิตส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด

สำหรับลวดสังกะสี รวบรวมเก็บไว้ในถังขนาด 400 กิโลกรัม บริเวณพื้นที่จัดเก็บของกระบวนการผลิต (Zinc wire) และนำกลับไปเป็นวัตถุดิบในเตาหลอม เบ้าเซรามิกส์ของเตาผสม จะส่งจำหน่ายเพื่อเป็นวัตถุดิบตั้งต้นให้แก่บริษัทรับซื้อภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เศษไม้ เศษเหล็ก กระจาด และภาชนะบรรจุวัตถุดิบผลิตภัณฑ์และสารเคมี ทำการจัดเก็บกากของเสีย (ส่วนขยะอันตราย) และอาคารเก็บกากของเสียภายนอกอาคารการผลิต ส่วนที่สามารถหมุนเวียนนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะคัดแยกเพื่อขายให้ผู้รับซื้อภายนอก ส่วนขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้ เช่น เศษกระจาดสำนักงาน เศษแก้ว เศษพลาสติก ขวดน้ำดื่ม กระจาดน้ำอัดลม ถังกรองกระจาด เป็นต้น รวบรวมส่งให้บริษัท อมตะฟอสฟอรัส เซอร์วิส จำกัด นำไปบริหารจัดการต่อไป ในส่วนกากของเสียทั่วไปของพนักงานที่จัดเป็นขยะอันตราย รวบรวมส่งให้บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอลเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด นำไปกำจัดต่อไป

6. การมีส่วนร่วมของประชาชนและการบริหารจัดการข้อร้องเรียน

(1) การมีส่วนร่วมของประชาชนในรายงานอีเอชไอเอ และการบริหารจัดการข้อร้องเรียน

1) การประชุมรับฟังความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย ได้ดำเนินการ ดังนี้

ครั้งที่ 1 (ค.1) ในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2561 เป็นการจัดเวทีรับฟังความคิดเห็น เพื่อกำหนดขอบเขตและแนวทางการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ

ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนกุมภาพันธ์ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2562 เป็นการจัดเวทีรับฟังความคิดเห็นในขั้นตอนการประเมินและจัดทำรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ครั้งที่ 3 ในช่วงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2562 เป็นการจัดเวทีรับฟังความคิดเห็นเพื่อทบทวนร่างรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ครั้งที่ 4 ในช่วงเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2563 เป็นการจัดเวทีรับฟังความคิดเห็นเพื่อชี้แจงความก้าวหน้าในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

2) ข้อห่วงกังวลของผู้เข้าร่วมเวทีรับฟังความคิดเห็นฯ ส่วนใหญ่มีข้อห่วงกังวลในประเด็น ดังนี้

รายละเอียดโครงการ มีความกังวลเกี่ยวกับอันตรายของสารเคมีในกระบวนการผลิต การควบคุมวัตถุดิบผลกระทบจากการขยายกำลังการผลิต แผนรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน การปฏิบัติตามมาตรการฯ

คุณภาพอากาศ มีความกังวลเกี่ยวกับมาตรการป้องกันคุณภาพอากาศ ผลกระทบของความร้อนจากการหลอมส่งผลให้เกิดภาวะโลกร้อน การปล่อยฝุ่น ฝุ่นละออง และมลพิษอากาศจากโครงการฯ การนำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนทราบ ควรเพิ่มจุดตรวจวัดทิศทางลม สิทธิในการระบายนมลสารทางอากาศของโครงการฯ ความสูงและอัตราการระบายของปล่อง

คุณภาพน้ำ มีความกังวลเรื่องความเพียงพอของปริมาณน้ำในพื้นที่ การตกค้างของสารเคมีในน้ำบาดาล การตรวจวัดคุณภาพน้ำบาดาล ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียที่เกิดจากโครงการฯ การจัดการน้ำเสียของโครงการฯ ปริมาณการใช้ของโครงการฯ

การคมนาคมและการขนส่ง มีความกังวลเรื่องการจราจรติดขัดในช่วงเวลาเร่งด่วน การขนย้ายวัตถุดิบของโครงการฯ การจัดการด้านการจราจรของโครงการฯ การเพิ่มขึ้นของจำนวนรถบรรทุก

เสียง มีความกังวลเรื่องการตรวจวัดและผลการตรวจวัดเสียง

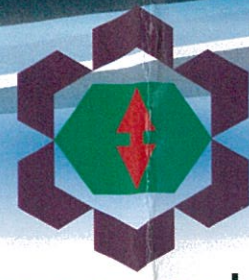
การจัดการกากของเสีย มีความกังวลเรื่องการกำจัดกากของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต

อาชีพอนามัยและความปลอดภัย มีความกังวลเรื่องสุขภาพของพนักงานในระยะยาว

สุขภาพ มีความกังวลเรื่องผลกระทบและการเฝ้าระวังสุขภาพของประชาชนในชุมชน การนำเสนอข้อมูลผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

สังคมและเศรษฐกิจ มีความต้องการให้โครงการฯ สนับสนุนกิจกรรมของชุมชน วัด โรงเรียน สถานพยาบาล รวมถึงการจ้างงานของคนในชุมชน การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(2) การบริหารจัดการข้อร้องเรียน และกิจกรรม CSR กรณีที่มีข้อร้องเรียนที่จะต้องดำเนินการแก้ไขอย่างเร่งด่วน จะตรวจสอบและแจ้งกลับไปยังผู้ร้องเรียนในเบื้องต้นภายในระยะเวลา 1 วัน สำหรับขั้นตอนการตรวจสอบหาสาเหตุ การดำเนินการแก้ไขและรายงานการสอบสวน และวิเคราะห์การไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด และอุบัติเหตุ อุบัติการณ์ด้านสิ่งแวดล้อม ซึ่งจะกำหนดวิธีการและแผนงานแก้ไขปัญหาและ/หรือพิจารณาเยียวยา โดยแจ้งผู้ร้องเรียนและคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมภายใน 1 วัน และรายงานความคืบหน้าทุกๆ 7 วัน จนกว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ โดยที่ผ่านมาจนถึงปัจจุบันโครงการฯ ยังไม่เคยได้รับข้อร้องเรียนจากทางชุมชน หน่วยงานหรือผู้ได้รับผลกระทบแต่อย่างใด ทั้งนี้ เพื่อเป็นการยืนยันในประเด็นดังกล่าว โครงการฯ จึงได้ทำหนังสือสอบถามข้อร้องเรียนของโครงการฯ ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) โดยทางสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ได้มีหนังสือตอบกลับที่ ออก 5105.1016/415 ลงวันที่ 24 มิถุนายน 2563 แจ้งว่าไม่ปรากฏข้อร้องเรียนจากชุมชนหรือผู้ประกอบการที่อยู่ใกล้เคียงแต่อย่างใด โครงการฯ มีนโยบายด้านความรับผิดชอบต่อสังคม โดยมุ่งเน้นการพัฒนาใน 5 ด้านหลัก คือ 1) การศึกษา 2) สุขภาพอนามัย 3) สิ่งแวดล้อม 4) การพัฒนาชุมชน และ 5) ศาสนาและวัฒนธรรม ซึ่งมีการจัดทำแผนการดำเนินงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ขอเชิญเข้าร่วมรับฟังความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียของหน่วยงานอนุญาต

โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

วันพุธที่ 5 ตุลาคม พ.ศ. 2565 (รอบเช้า 09:00 น. ลงทะเบียนได้ถึง 10:30 น. และรอบบ่าย 13:00 น. ลงทะเบียนได้ถึง 14:30 น.)

ณ ห้องประชุมศรีชลวิน โรงแรมอีสปานา ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี



ลงทะเบียนล่วงหน้า เพื่อเข้าร่วมเวทีรับฟังความคิดเห็นฯ ระหว่างวันที่ 26-29 กันยายน 2565 ได้ที่

- โต๊ะลงทะเบียน : สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)
- กล่องรับลงทะเบียน :

1. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)	7. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร
2. องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร	8. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยปราบ
3. องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง	9. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลพนานิคม
4. องค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม	10. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเขาไม้แก้ว
5. องค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว	11. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านเขาหิน
6. องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน	

- ลงทะเบียนออนไลน์ : เว็บไซต์ กนอ. <https://ehia.ieat.go.th/th>
: Line ID @ieat-pp-dowa
: อีเมล ieat.pp.dowa@gmail.com

- โทรศัพท์ /โทรสาร : 0 2319 0022 มือถือ : 06 3982 2900

- ไปรษณีย์ : 1. การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน)
เลขที่ 618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400
2. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)
เลขที่ 7 หมู่ที่ 3 ถนนสาย 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
(วงเล็บมุมของ "แสดงความคิดเห็นฯ บจก.โดวะ")



สแกนลงทะเบียนออนไลน์

ร่วมรับฟังความคิดเห็นผ่านช่องทางออนไลน์ได้ในวันและเวลาเดียวกัน



Microsoft Teams meeting



การแสดงความคิดเห็นของผู้เข้าร่วมรับฟังความคิดเห็นผ่านช่องทางออนไลน์สามารถแสดงความคิดเห็นได้ ดังนี้

- พิมพ์ข้อความผ่านช่องทางแชท (Microsoft Teams Meeting)
- พิมพ์ข้อความผ่านช่องทางกูเกิลฟอรม์



สนใจศึกษาเอกสารโครงการล่วงหน้าได้ที่

- เล่มรายงาน EHIA ฉบับสมบูรณ์ :
- การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
 - สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)
 - องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

ร่วมแสดงความคิดเห็นฯ ได้ถึงวันที่ 15 ตุลาคม 2565 ผ่านช่องทาง

- แสดงความคิดเห็นออนไลน์ : เว็บไซต์ กนอ. <https://ehia.ieat.go.th/th>
: อีเมล ieat.pp.dowa@gmail.com
: Line ID @ieat-pp-dowa
- โทรศัพท์ /โทรสาร : 0 2319 0022 มือถือ : 06 3982 2900
- ไปรษณีย์ : 1. การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน)
เลขที่ 618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400
2. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)
เลขที่ 7 หมู่ที่ 3 ถนนสาย 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

